

加塑铜绞线厂家

产品名称	加塑铜绞线厂家
公司名称	东莞市百世利电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:百世利 型号:TJ-TJR 产地:广东
公司地址	东莞市寮步镇上屯村香园东路103号
联系电话	13650313383

产品详情

百世利电子科技有限公司铜绞线简介：铜绞线是一种用铜做的线，硬铜绞线（TJ）也叫接地铜绞线、裸铜绞线，原料采用高纯度无痒铜杆，保证了铜丝的稳定性能好、铜丝连续性能优。软铜绞线(TJR)原料采用优质高纯度无痒铜杆，含铜量可达到99.99%。镀锡铜绞线（TJRX）采用电镀锡工艺，具有耐腐蚀、耐热及焊着性佳、避免氧化等。电阻率小、阻抗小、正体性好、电流分布均匀，产品耐弯折性好、不断股

按状态分为及软铜绞线、软铜绞线、硬铜绞线、半硬铜绞线、加塑铜绞线。

及软铜绞线通常指的是单丝线径在0.01mm—0.07mm的铜绞线，碳刷线一般都是及软铜绞线，也叫电工软铜绞线。

软铜绞线通常指单丝线径在0.10mm—0.39mm的铜绞线

半硬铜绞线通常指的是单丝线径在0.40mm—0.85mm的铜绞线

硬铜绞线通常指的是1.0mm以上的铜绞线

加塑铜绞线通常指的是软铜绞线外围热熔PVC透明塑料

铜绞线规格、型号、常用截面积：

TJ—20 TJ—硬态铜绞线 20—截面积20mm²

TJR-15/35 TJR—软铜绞线 15—代表单丝线径0.15mm 35—代表截面积35mm²

TJRX-15/35 TJRX—镀锡软铜绞线 15—代表单丝线径0.15mm 35—代表截面积35mm²

1、 材质：高纯度无氧铜丝、镀锡铜丝

2、 产品结构：7股、12股、19股、37股、61股，最大截面积400mm²

3、 绞制：铜绞线按工艺规则绞制，绞合时允许有接头，但任意两个接头距离不应小于15米且须采用冷压焊，焊接的接口应该维修整齐，修平整、搓圆、不能扎手，焊头的直径一般不能超过零点二毫米，相邻两个铜绞线的焊接应保持一定的距离，间隔要均匀，导线绞合时应进行预扭，保证导线切开时不散开或弹开

东莞市百世利电子科技有限公司

电话：136 5031 3383（何先生）

QQ：3493 6104 38