

铝编织带 硅碳棒连接线厂家

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 铝编织带 硅碳棒连接线厂家 |
| 公司名称 | 东莞市百世利电子科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:百世利 型号:LMY 产地:广东 |
| 公司地址 | 东莞市寮步镇上屯村香园东路103号 |
| 联系电话 | 13650313383 |

产品详情

百世利电子科技有限公司铝编织带简介：厂家定制、加工、销售：铝编织带、硅碳棒连接线、铝编织线等。关于铝编织带、硅碳棒连接线、铝编织线等，百世利电子为您详细解答。

1、硅碳棒夹具固定夹连接带，接触元件的连接导线采用铝编织带或多层铝箔。外面的夹子只起夹紧作用，不用来导电。导线的末端与母线联结。为了避免应力传到元件上，导线长度应略大于元件和母线间的直线距离。

2、炉子在开始通电运行时，要逐步缓慢升压，不可一次加满负荷，否则会因冲击电流过大造成元件损坏。

3、发热体的连接方法：连接带在冷端涂以金属铝的部位需安装铝箔带以便和电源连接。各类连接带都是由多层铝箔带折叠而成的。

它借助于一个有螺丝的两块钢片紧固在电热元件的冷端，与母线相接的铝箔带部分则以专用铝轧

头轧紧。机械应力不得经铝箔带传送到发热体上，故连接带长度必须比发热体端头与母线间的直线距离长。长度应留有25mm以上的余量。

铝箔带应在紧固以前仔细加以调整，当将螺丝拧紧的发热体端头部位时，用力要自然，不得有弯曲的力，以免有外来应力影响发热体的自然状态。发热体的连接是先固定在母线上，然后逐个发热体互相连接。

硅钼棒电热元件是在高电流强度下使用的，所以发热体和铝箔带之间必须保持良好的接触，连接两端的电压一般应小于0.01v，由于铝箔带在受热后会有松弛倾向，所以最好在电炉达到使用温度之后二、三小时，将所有的连接带螺丝重新拧紧。为了防止氧化，连接带不应在200 以上的温度使用，因此，连续运转时的电流， 6的发热体应低于170a， 9的发热体应低于300a。

4、夹具：电热元件所用的夹具是由不锈钢U型材和陶瓷构成的，夹具夹持住发热体的冷端，所夹长度取决于发热体的尺寸。

东莞市百世利电子科技有限公司

电话：136 5031 3383（何先生）

QQ：3493 6104 38