

东莞深孔钻,东莞深孔钻制造厂家

产品名称	东莞深孔钻,东莞深孔钻制造厂家
公司名称	东莞市铭英数控机械有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:铭泰深孔钻 钻孔孔径范围:3-30mm 有效钻孔深度:1300mm
公司地址	东莞市东坑镇骏发西路松源创新科技园
联系电话	0769-86006262 18922544682

产品详情

东莞铭泰深孔钻，专业深孔钻制造，专注深孔钻研发。买深孔钻，首选东莞铭泰深孔钻机床！

1. 数控深孔钻机床整机铸件采用高品质铸铁,并经过时效处理,消除铸造应力,使铸件组织均匀稳定,刚性高,稳定性好。
2. 数控深孔钻机床三轴丝杆采用进口台湾PMI高刚性、高精度丝杆,加工时提供更强大扭力,更加耐用。
3. 数控深孔钻机床三轴直线导轨采用进口台湾上银高刚性、重负荷、高速度、高精密的滚珠直线导轨,保证了加工的高精度并且延长了直线导轨的使用寿命。
4. 数控深孔钻机床三轴进给驱动均采用知名品牌伺服电机及驱动器,并与滚珠丝杆直联,传动平稳,无背隙,同时其良好的刚性与优化的减震性能,极大的改善了传动系统的动态刚性,可实现快速移动。
5. 数控深孔钻机床主轴电机采用7.5KW主轴伺服电机,可满足高低速的加工需求,并配自动油冷系统,确保加工时处于恒温状态。
6. 数控深孔钻机床操作系统采用台湾新代系统（选配日本发那科，三菱系统），可兼容CAD/CAM软件使

用更多元化。高分辨率液晶显示器、操作界面中文显示及人性化的操作模式、具备可编程零点控制功能、零件程序管理功能、扩展卡及远程程序网络传输功能、完整自诊、全方位报警功能、监测主轴的运转情况自动调整进给率

7. 数控深孔钻机床主轴采用台湾原装进口主轴，精度更高，稳定性更好。

铭泰数控深孔钻的加工范围:

适用于各种类型工件深孔加工:塑料模具(包括运水孔、热流道);汽车零件;曲轴连杆，液压管道等.随着内地汽车业、家电业突飞猛进,对大型模具发展迅猛需求下,深孔加工机床为客户节省不少加工时间,以往中小型规模厂家,只会把旧有机床更改进行深孔加工,但效率及准确度很难保证，而其他厂商均会依赖大型加工厂或原料供货商加工，除了时间难掌握外，运输方面也经常影响进度,所以深孔加工机床自推出以来,除了受到模具厂及大型加工厂购置外,更接到不少中小型模具厂查询，足以证明市场对该产品的需求。

数控深孔钻床JHD-1000技术规格

机床技术参数

序号	项目	内容		
1	钻孔直径范围	2.5 ~ 32mm		
2	钻孔最大深度	1000mm		
3	工作台尺寸	800 × 1200mm		
4	工作台承重	6吨		
5	机床重量	10吨		
6	机床尺寸	4500 × 3000 × 2600mm		
7	三轴行程	工作台X:1000mm 立柱Y:1000mm		进给Z:1000mm
8	主轴调速范围 (无级)	0 ~ 4500r/min		
9	进给速度范围 (无级)	0 ~ 200mm/min (非限制性参数)		
10	快移速度	5000mm/min		
11	主轴电机功率	7.5KW		
12	三轴伺服电机功率	X : 2.0KW	Y : 2.0KW	Z : 1.3KW
13	油泵功率	高压泵 : 3.7KW	低压泵 : 7.5KW	
14	排屑机功率	0.2KW		
15	油温控制系统功率	3P		
16	机床总功率	30KW		
17	切削油压力	10Mpa		
18	切削油箱容量	600L		
19	主轴轴数	1轴		
20	孔径精度	IT8 ~ IT11		
21	孔的表面粗糙度	Ra 3.2 μ m		
22	孔轴线对基准的偏斜	0.5/1000 (S45# , 10mm)		
23	过滤精度	20 μ m		
24	工作台T型槽	22mm		

25

减震支承架 2个

东莞市铭英数控机械有限公司

Dongguan Mingying CNC Machinery Co.,Ltd

联系人：张先生

Contacts:Mr Zhang

手机：15361639518

Mobile phone:086-15361639518

深孔钻网址：<http://www.j-mart.com.cn/>

深孔钻论坛：<http://www.shenkongzuan.org>

邮箱：sales@j-mart.com.cn

地址：广东省东莞市东坑镇骏发西路松源创新科技城