

全自动螺旋花生榨油机工作原理

产品名称	全自动螺旋花生榨油机工作原理
公司名称	巩义市源通机械科技有限公司
价格	18000.00/台
规格参数	型号:100型 功率:7.5kw 产量:200kg/h
公司地址	河南省郑州市巩义市白河工业园区
联系电话	0371-64135235 13523529806

产品详情

榨油机主要由电器控制、自动加热、调整、传动和真空滤油等部件组成。榨螺由合金钢经渗碳处理，增强表面硬度和耐磨性；榨排经平面磨床磨制，保证油线精度，提高出油率；配电、真空、自动加热等标准部件，选用国内知名品牌，优化机器配置；机器表面采用不锈钢及镀铬处理，符合食品卫生标准。

榨油机工作原理：

榨油机运转时，经过处理好的菜籽从料斗进入榨膛。由榨螺旋转使料胚不断向里推进，进行压榨。由于料胚在榨油机的榨膛内是在运动状态下进行的，在榨膛高压的条件下，料胚和榨螺、料胚和榨膛之间产生了很大的摩擦阻力，这样就能使料胚微粒之间产生摩擦，造成相对运动。另一方面，由于榨螺的根园直径是逐渐增粗，螺距是逐渐减少的，因而当榨螺转动时，螺纹使劲料胚即能向前推进，又能向外翻转，同时靠近榨螺螺纹表面的料层还随着榨轴转动。这样在榨膛内的每个料胚微粒都不是等速度，同方向运动，而是在微粒之间也存在着相对运动。由摩擦产生的热量又满足了榨油工艺操作上所必须的热量，有助于促使料胚中蛋白质热变性，破坏了胶体，增加了塑性，同时也降低了有的粘性容易析出油来，因而提高了菜籽榨油机的出油率，使菜籽中的油压榨出来，并从园排缝隙和条排缝隙流出。

榨油机维护与保养：

1. 每工作50小时后应检查润滑情况，减速机上面的油杯不得缺油，榨螺轴调整螺杆内轴承应从调整螺杆孔内每班加注黄油一次，严禁干磨。
2. 各润油部位应防止灰尘和其他杂质侵入，每年需检查减速机的机油质量一次，发现变质，应更换全部机油。
3. 当压榨量降低，出饼或出油不正常时，应将榨螺轴抽出，检查榨螺、榨条、出饼圈的磨损情况，磨损零件要及时更换。
4. 每班工作结束后，应清除机器内残饼，擦干净机器表面灰尘、油垢。

5.

生产季节结束后长期存放时，应进行一次保养，并将榨螺、榨条、出饼圈拆洗重新涂油，放在干燥处。