

管道内壁除漆除锈喷砂机

产品名称	管道内壁除漆除锈喷砂机
公司名称	深圳市洛奇自动化设备有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	洛奇:500 106:600 深圳:800
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道力元路1号
联系电话	15813731120 18129708602

产品详情

引领“管道内壁除漆除锈喷砂机”领航者，为国内外铸造、锻造、热处理、钢结构、集装箱、机械、造船、飞机、机车等行业提供可靠的重要设备。移动喷砂除锈去漆机节约成本，喷砂机有430直径的，600直径的，800直径的，现货质量保证，价格厂家直销优惠幅度大，实实在在人做事实，感谢你的查看，联系我会给你优惠报价，钢结构，钢材，钢管，管道，油罐，旧设备，塔吊，工字钢，H钢，u型钢，喷丸，抛丸，喷砂除锈，尹先生158-1373-1120.

二，产

品型号：机器型号外形尺寸工作舱尺寸主要技术参数:108P600×1450高0.3立方米简易型108P600×1450高0.3立方米气控,单型109P800×1550高0.6立方米简易型109P800×1550高0.6立方米气控,单型1000-2P1000×1880高1.0立方米气控,双型1000-1P1000×1880高1.0立方米气控,单型1500-2P1000×2380高1.5立方米气控,双型。

1.Sa3最彻底清理级表面呈一致的灰白色,有一定的粗糙度以提高涂层的附着力。表面上的油脂,污垢,氧化皮,锈,腐蚀物,氧化物和其他杂质均应彻底清除干净。

2.Sa2.5很彻底地清理级表面上所有的油脂,污垢,氧化皮,锈,腐蚀物,旧漆和其他杂质被清除,允许存在由于清理不彻底而出现的阴影或色差,但至少要有95%表面达到Sa3的水平,5%表面仅出现轻度色差。

【喷砂除锈等级】工程服务：15813731120

设备功能

1.喷砂设备用于工件表面的清理

喷砂设备可用作对金属的锈蚀层、热处理件表面的残盐和氧化层、轧制件表面的氧化层、锻造件表面的氧化层、焊接件表面的氧化层、铸件表面的型砂及氧化层、机加件表面的残留污物和微小毛刺、旧机件表面等进行处理，以去除表面附着层，显露基体本色。

2.喷砂设备用于工件表面涂覆前的预处理

喷砂设备可用作各种电镀工艺、刷镀工艺、喷涂工艺和粘接工艺的前处理工序，以获得活性表面，提高镀层、涂层和粘接件之间的附着力。

3.喷砂设备可改变工件的物理机械性能

喷砂设备可以改变工件表面应力状态，改善配合偶件的润滑条件，降低偶件运动过程中的噪音，使工件表面硬化，提高零件的耐磨性和抗疲劳强度。

4.喷砂设备用于工件表面的光饰加工

喷砂设备可以改变工件表面粗糙度Ra值，产生亚光或漫反射的工件表面，以达到光饰加工的目的。

一．工件表面的清理

热处理后的氧化皮、残盐、残油等；黑(有)色铸造件的氧化皮、型砂等；无余量加工精密铸件的氧化皮、型砂等；机械加工件的残留物、微毛刺等；焊接件的氧化皮、焊渣等；冷、热轧钢板(型钢)的氧化皮、锈蚀层等；各种模具型腔的脱模剂、沉积物等；陶瓷元件表面的烧结残留物；塑料成型件的飞边；物体表面的放射性元素；桥梁、水电站闸板、船舶、建筑物；机场跑道的橡胶附着层；火车车厢；各种管道和容器罐；旧机件的油污、附着物等；集装箱的残漆、锈蚀层和附着物等；瓷器上错误的烧结层；装饰表面的划伤.....

二．工件表面涂覆前的前处理

喷漆、烤漆前；喷塑前；金属喷涂前；镀锌、铬、镍前；氧化处理前；探伤前.....

1．改变工件的物理机械性能提高或降低表面粗糙度；变表面拉应力为压应力；提高表面的润滑状态；降低偶件的运动噪音；提高表面的摩擦系数.....

2．工件表面的光饰加工

金属外装饰表面的抛光；获得亚光或漫反射表面；木器制品表面的抛光.....

3．羊皮纸和其他艺术品的清理和保存

4．清洁电刷、接触器和接线术等的表面，改善导电性能

售后服务：

1：产品质量免费保修一年（除易损件外），产品终身维护。

2：全国范围内48小时到达现场进行维修，省内24小时，市内8小时。

3：提供产品更新，功能改进，非标定做的专业咨询服务平台。

4：建立表面喷砂，抛丸设备的产品易损配件和耗材仓库，满足广大用户在维修中跟换的需要。

5：产品包装：一律纸皮，薄膜，再木箱包装。