

钢结构工程除锈喷砂机

产品名称	钢结构工程除锈喷砂机
公司名称	深圳市洛奇自动化设备有限公司
价格	3600.00/台
规格参数	洛奇:400 106:1200 广东省:0.2
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道力元路1号
联系电话	15813731120 18129708602

产品详情

喷砂除锈机,钢结构喷砂除锈无限大,无限长,钢结构快速除锈方法是什么?钢结构防腐工程除锈哪家好?哪里有?多少钱?洛奇自动化是集,除锈,除尘,除漆,防腐,制造,销售,服务为一体的科研高新技术有限公司,钢结构建筑企业:喷砂机钢结构在使用前必须要进行除锈处理,以达到国家规定的结构要求,通过喷砂机采用全方位自动清理,无须人力除锈,又减少了酸洗的环境污染问题,是钢结构使用寿命延长6倍,我公司专门针对大型金属结构工件去除有毒害漆皮、锈污、氧化皮等附着物,专业研制的新型环保喷砂设备。尹经理158-1373-1120,欢迎你的查看和审阅。

一：钢结构工程除锈喷砂机机械设备配套

喷砂除锈装置由空压机、储气罐、油水分离器、喷砂机、高压喷砂软管组成,具体配套如下:

1: 配备 3 m³/min 空气压缩一台;

2: 储气罐一台;

3: 空气滤清器(油水分离器)3支; 4

4: 0.3立方喷砂机一台。

5: 高压喷砂软管和喷枪若干。

二：钢结构除锈喷砂机械设备配套流程图：空压机-高压油管-储气罐-高压油管-喷砂机-喷砂管喷枪-

三 喷砂作业工艺参数：

1：压缩气体宜选用22kw空压机。

2：压缩空气的净化度，可按以下方法检验：将压缩空气在一张白纸上喷射 20～30S，纸上不遗留油污、水分痕迹，则认为压缩空气是洁净的，可用来作喷砂除锈。

3：喷嘴直径：宜选用 8～10mm 之间。

4：喷射距离：宜选择在 100～200mm 之间。

5：喷射角度：宜选用 30～75 度之间。

四：钢结构喷砂除锈作业方法

1 连接喷砂装置、材料准备完毕，启动空气压缩机，压力调试在 0.6-0.7Mpa，用洁净白布测试喷咀处压缩气流，确保无油污、无水分。

2 操作人员戴好防护衣，调整通风，接通信号后，打开开关，送风送砂，开始喷射，工件上表面下表面同时从里端往外端依次进行。

3 喷砂要分布均匀，不能过快，以免漏喷，影响质量。焊缝、转角及氧化皮完整部位，要作重点喷射（焊缝要平整、无夹渣、无焊瘤、凸度应小于 3mm）。

4 喷砂处理所用的压缩空气必须经过冷却装置及油水分离器处理，以保证压缩空气的干燥、无油。油水分离器必须定期清理。

5 喷砂时应保证压缩空气干燥，不得有水分和油污，空气过滤器应定期更换填料，空气缓冲罐、油水分离器应定期排放积液。

五：喷砂安全注意事项：

1 喷砂作业前，应检查喷砂装置是否安全可靠，经试验合格，一切准备工作就绪，操作人员持好喷枪，方可发出送气信号开始进行施工作业。

2 喷砂作业区应布置专人监护，无关人员不得进入作业现场。

3 罐内喷砂应安装通风排气装置，使空气不断流动置换，有毒气体、粉尘不得超过允许含量极限（如含有 10% 以上的游离 SiO₂ 的粉尘），施工人员要站在迎风面作业。4.2.5.4 从事喷砂除锈的工作人员，应配戴防尘口罩或封闭式防尘及必要的劳动保护用品，否则不得进行作业。

5 喷砂磨料必须检验筛选，以防粒度过大或其它杂质混入到磨料内堵塞喷嘴，影响工效和安全生产。

一、技术参数:

外形尺寸:直径600mm × 高1450mm

工作舱尺寸:可在喷砂房内或室外使用

电源要求:(气控型)不需要电源

装砂量:可装384KG金刚砂1125KG钢砂

可喷时间:装满后可喷20-25分钟左右

气源要求:排气量每分钟达到3.0立方以上【即22KW空压机即可】

工件加工尺寸:无限大，，喷砂罐体带有轮子可以移动。

砂管：外直径50mm×32mm内径，本机标准配10米，可以配5-40米喷砂管（属易损件使用周期为：300-900小时）

二、喷砂机结构和特点：

- 1、机壳采用8mm冷扎钢板焊接制成，表面喷粉。
- 2、喷砂机设有1只喷枪，喷枪内配有8mm大的碳化硼喷嘴。
- 3、特点：1) 机体下方可调节出砂量的大小，达到合适的喷砂效果。
2) 喷砂枪上接气控开关，随开随关，方便单人操作。
3) 高压型，喷砂效果好，除锈快速，省时省力。

三．机器的安装

- 1) 用空气软管将喷砂机与气源连接。
- 2) 将喷砂软管接到磨料阀出口端的快速接头，且锁定。
- 3) 起动空压机，使表示压力达到所需的工作压力，空压机置于喷砂机上风口，以防止喷砂清理所造成的粉尘被吸入空压机。
- 4) 打开主气阀与排气阀。（手柄与轴线平行）
- 5) 关闭进气阀和磨料阀。

6) 将洁净干燥的磨料装入喷砂机桶内。

7) 穿戴好喷砂用防护用品。

四．钢结构除锈喷砂机操作程序

1) 喷砂工握住喷嘴准备工作。

2) 辅助工将气源接通。

1) 辅助工将机上排气阀关闭。

2) 辅助工根据喷砂工发出的信号打开进气阀，锥型密封阀自动将进料口封住，喷砂机内压力升高。此时，仅有空气从喷嘴流出。

3) 辅助工打开磨料桶，并调节好磨料的流量。磨料的流量不宜过大，在太阳或其它明亮的光源下观察，含有磨料的空气流与纯空气流并无多大差别。

4) 作业结束时，辅助工关闭进气阀，喷砂机卸压。

应用于：船舶修造、机车、桥梁、水利工程、矿山、石油、化工、冶金、港口建设、车辆制造等领域。

何选择钢结构工程除锈喷砂机

尹游龙15813731120.为你做导购。

我们这类所有的机器使用方法具有相同的特点。主要区别是容积大小;电机功率；与喷砂效率。如果只是一般的表面有锈与油漆那么用中号喷砂机的就可以了，如果存在片状颗粒状老锈那么就要使用大号喷砂机。