

风电塔筒除锈喷砂机

产品名称	风电塔筒除锈喷砂机
公司名称	深圳市洛奇自动化设备有限公司
价格	4000.00/台
规格参数	洛奇:LQ 108Q:600 深圳:1500
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道力元路1号
联系电话	15813731120 18129708602

产品详情

新能源的风电塔筒除锈喷砂机自主研发，风力塔筒集喷砂，除轻油、除锈、去焊渣子，增强表面附着力和粗糙度，开放式移动喷砂机代替人工打磨除锈，无需排放，大幅降低了传统酸洗磷化的繁琐工艺和加工成本，此产品无毒、无味，有效的解决了油漆结合力，从而保障了风电塔筒表面处理质量，从防腐界常说“七分除锈，三分涂装”可见喷砂除锈，又名打砂除锈，在我国，乃至世界的重要地位。我是尹先生158-1373-1120.专业生产制造，喷砂机，打砂机，空压机配套喷砂机20年，如果你有什么需求或者疑问，我都会一一解答。

下面全面为你介绍风电塔筒喷砂除锈机需要的工具；一台喷砂机、一台空压机加1.0立方储气罐便可快速高效清除各类钢结构、金属件上的锈、氧化层、油漆、油污等并同时增加表面粗糙度（即增加附着力），喷砂是各类钢结构、金属件除锈翻新的不二选择，局部锈蚀部位表面处理，采用喷射的方法完全去除锈蚀部位被氧化的锈蚀层和旧涂层露出金属母材达到S2.5级（喷射的方法较传统的手工打磨相比，它可以完全彻底地去除被氧化甚至产生坑蚀钢板深层的锈蚀和旧涂层并可以形成良好的锚链型的粗糙纹，有利于与底漆形成良好的结合力。尹游龙158-1373-1120。

风电塔筒除锈喷砂机喷砂质量直接影响到涂层的结合强度，因而在表面处理的喷砂质量技术要求标准中提出了严格要求，确定为最高等级。

喷砂质量主要指标有以下几个方面。

（1）表面净化和活化程度：喷砂后的表面应无油、无脂、无污物、无轧制铁鳞、无锈斑、无腐蚀物、无氧化物、无油漆及其他外来物。对于金属基材，应露出均质的金属本色。这种表面被称之为“活化”的表面。

（2）表面粗糙度：30-80微米。

（3）喷砂表面的均匀性：基材被喷砂粗化的状况应该在整个表面上是均匀的，不应出现所谓的“

花斑”现象。

(4) 表面处理完毕后，验收合格后，才能进行下道工序。1、施工前准备工作

1.1根据施工需要，承包方在现场租赁发包方的喷砂厂房、场地、喷砂设备和天车等设备设施，并准备材料、工器具的仓库、临时办公点等。

风电塔筒除锈喷砂机设备技术参数：

机器型号 外形尺寸 工作舱尺寸

DS-108P ?600 × 1450高 0.3立方米简易型

DS-108P ?600 × 1450高 0.3立方米气控,单枪型

DS-109P ?800 × 1550高 0.6立方米简易型

DS-109P ?800 × 1550高 0.6立方米气控,单枪型

DS-1000-2P ?1000 × 1880高 1.0立方米气控,双枪型

DS-1000-1P ?1000 × 1880高 1.0立方米气控,单枪型

DS-1500-2P ?1000 × 2380高 1.5立方米气控,双枪型

DS-106P ?400x1200高 0.2立方米简易型

DS-106P ?400x1200高 0.2立方米气控 单枪型

风电塔筒除锈喷砂机特点：

- 1) 操作维修简单易学。射流稳定、加工快速。
- 2) 移动方便，机动性高。
- 3) 稳定的砂、气混合装置，使喷砂更为稳定顺畅。
- 4) 低磨料费用；可使用最便宜的河砂或建筑砂。
- 5) 经喷砂（丸）后的零件表面硬化，能提高零件的耐磨性和疲劳强度。
- 6) 主要零部件使用寿命长，且便于维修。

风电塔筒除锈喷砂机设备用途还有哪些呢？：

用于清理钢结构、槽钢，管道，钢管，角铁，模具、健身游乐器材。玻璃、石碑的雕花、船舶修造、桥梁、矿山、机械、石油管道、水利工程、港口建设等除锈、喷花加工、去氧化皮、毛刺亦可用于喷涂、电镀前处理工序，以提高涂（镀）层表面的附着力所有的表面处理。用于喷玻璃丸、强化光饰零件的表面。

(一) 工件涂镀、工件粘接前处理

喷砂能把工件表面的锈皮等一切污物清除，并在工件表面建立起十分重要的基础图式（即通常所谓的毛面），而且可以通过调换不同粒度的磨料，达到不同程度的粗糙度，大大提高工件与涂料、镀料的结合力。或使粘接件粘接更牢固，质量更好。

（二）铸锻件毛面、热处理后工件的清理与抛光

喷砂能清理铸锻件、热处理后工件表面的一切污物（如氧化皮、油污等残留物），并将工件表面抛光提高工件的光洁度，起到美化工件的作用。

喷砂清理能使工件露出均匀一致的金属本色，使工件外表更美观，达到美化装饰的作用。

（三）机加工件毛刺清理与表面美化

喷砂能清理工件表面的微小毛刺，并使工件表面更加平整，消除了毛刺的危害，提高了工件的档次。并且喷砂能在工件表面交界处打出很小的圆角，使工件显得更加美观、更加精密。

（四）改善零件的机械性能

机械零件经喷砂后，能在零件表面产生均匀细微的凹凸面（基础图式），使润滑油得到存储，从而使润滑条件改善，并减少噪声提高机械使用寿命。

（五）光饰作用

- 1、对各种工件表面抛光，使工件表面更美观。
- 2、使工件达到光滑又不反光要求。

对于特殊用途工件，喷砂可随意实现不同的反光或亚光。如不锈钢工件、木制家具表面亚光化，磨砂玻璃表面的花纹图案，以及布料表面的毛化加工等。

（六）消除应力及表面强化

通过砂丸敲击工件表面，消除应力，增加工件表面强度，如弹簧、机加工刀具和飞机叶片等工件的表面处理。

风电塔筒除锈喷砂机工作原理：

本机采用压送式喷砂(喷丸)机构，即利用压缩空气在高压罐内高速流动形成高压作用，将高压罐内的砂料通过输砂管喷出，然后随压缩气流由喷枪嘴高速喷射到工件表面，达到喷砂加工的目的。

尹先生风电塔筒除锈喷砂机158-1373-1120.

风电塔筒除锈喷砂机喷砂除锈设备售后服务：

1：产品质量免费保修2年（除易损件外），产品终身维护。

2：全国范围内12小时到达现场进行维修，省内8小时，市内4小时。

3：提供产品更新，功能改进，非标定做的专业咨询服务平台。

4：建立表面喷砂，抛丸设备的产品易损配件和耗材仓库，满足广大用户在维修中跟换的需要。

产品包装：一律纸皮，薄膜，再木箱包装。