

厂家热销精品磨料钢珠研磨石，经久耐用不生锈

产品名称	厂家热销精品磨料钢珠研磨石，经久耐用不生锈
公司名称	东莞市大朗精富机械设备厂
价格	18.00/KG
规格参数	种类:钢珠 材质:不锈钢 适用范围:五金铸件
公司地址	广东东莞市常平镇大岗利氏工业区恒丰一路10号
联系电话	13929477551 13652239273

产品详情

产品参数 / 技术规格型号：0.2mm-2.0mm规格：形状：球状颗粒 堆积密度：约4.6g/cm³应用范围：1. 铝铸件、锌铸件、表面清洁、粗糙、粗糙化或是去毛边 2. 各类非铁金属及合金、表面清洁、粗糙化或是去毛边 3. 不锈钢工件、表面清洁、粗糙化或是去毛边 4. 水泥、石材或地砖等表面粗糙化加工

不锈钢丸参考资料

粒度编号	粒径区间(mm)	规格	特点	用途
TB 200	1.40-2.70	形状：球状颗粒	1.可取代铝珠及锌珠	1.铝铸件、锌铸件、
TB 100	0.90-1.70	典型成份(%)：	时，加工速度更快，表面清洁、粗糙、粗	糙化或是去毛边
TB 060	0.90-1.20			
TB 050	0.70-1.00	C： 0.3 Cr：约18	砂材寿命更长更易检	糙化或是去毛边
TB 040	0.40-0.80			
TB 030	0.30-0.50	Ni：约8	2.取代钢珠时，使用	金、表面清洁、粗糙
TB 020	0.15-0.30			
TB 010	0.00-0.20	硬度：使用前约30 0HV	3.可避免使非铁金属	3.不锈钢工件、表面
		使用后约450 HV	表面生锈	清洁、粗糙化或是去
		显微结构：奥斯田铁	4.对喷砂机叶片的损	毛边
		堆积密度：约4.6g/c m ³	耗较小	4.水泥、石材或地砖
			5.粉尘小，可使集尘	等表面粗糙化加工
			机滤心寿命延长	

不锈钢丸化学材质组成

名称		GS	GF	GB	不锈钢丝切丸
化学成分	镍(Ni)	7-9	2.5-4	0.5-1.0	
	铬(Cr)	16-18			
	硅(Si)	2	0.80	1.25	
	碳(C)	0.15	0.17	0.13	
	锰(Mn)	1.0	0.8	0.75	
平均硬度		新材料状态27-32 HRc应用状态32-38HRc	30-3535-41	33-3838-44	35-4138-44
硬度偏差		偏差范围为 ± 3.0HRc			
金相组织		奥氏体形	马氏体形	铁素体形	
密度		7.8g/cm ³			