

# C84-III反射率测定仪

产品名称	C84-III反射率测定仪
公司名称	肥城佳贝尔仪器有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	
公司地址	肥城市凤山大街87号
联系电话	18605388487 13695385185

## 产品详情

C84-III型反射率测定仪是为涂料、颜料、油墨等化工行业贯彻执行国际标准、国家标准而研制的专用仪器。它可用于漆膜遮盖力的测定和反射率的测量。该仪器完全符合国际标准ISO3906 (E)、国家标准GB/T13452、GB9270、GB5211对该仪器的规定要求。

### C84-III型反射率测定仪工作原理

本仪器由探头、主机、标准板（黑白各一块）、工作陶瓷板（黑白各二块）等组成。

探头采用0°照射，漫反射接收的原理。当试样的反射光作用于硅光电池表面时产生电讯号输入到直流放大器进行放大，并予以读数显示（详见光路原理图及仪器框图）。

### C84-III型反射率测定仪主要技术参数

1.测量范围 0 ~ 100

2.重复精度 0.3%

3.显示精度： 0.1

4.示值误差  $\pm 1.0$

4.显示数据与反射光强度成正比

5.仪器的光谱灵敏度近似等于 $S_c(\lambda)$ 与 $y(\lambda)$ 的乘积

6.环境温度 20  $\pm 5$  相对湿度 < 85%

7.输入电源 220V ± 10% 50Hz

### C84-III型反射率测定仪使用方法

- 1、把探头与电控箱连接，同时接上电源，开机预热10-15分钟。此时应把探头放在黑色标准板上为佳。
- 2、调零：把探头放在黑色标准板上，调整主机上的调零旋钮，使主机数字显示为000.0，允许变动 ± 0.1。
- 3、校准：把探头放在白色标准板上，调整主机的校准旋钮，使主机显示的数值与白色标准板的标定值一致。允许变动 ± 0.1，反复调整一次（调零、校准）。

注：在校准完毕后，重新放回黑板调零，使主机数字显示为000.0，允许变动 ± 0.1。反复调整一次（调零、校准）。

- 4、测量RB值：把探头移至放有试样的黑色工作陶瓷板上，显示器所显示的数值即为RB值。
- 5、测量RW值：把探头移至放有试样的白色工作陶瓷板上，显示器所显示的数值即为RW值。
- 6、计算求得对比率 对比率（遮盖率）= × 100%

### C84-III型反射率测定仪注意事项：

1. 为保证测量精度，仪器应经常校准，允许偏差为 ± 0.3，若大于 ± 0.3需重新校准。
2. 为克服硅光电池的光照疲劳现象，在测试的间隙时间内应将探头放在黑色标准板上。
3. 试样的制备应严格依照相关的国家标准GB9271的规定进行。

### C84-III型反射率测定仪使用维护及故障排除

#### 1.灯泡更换

旋下探头与电缆固定螺钉，打开探头上部焊下连接线，取出灯泡，更换新灯泡后复原。更换灯泡后要进行灯丝位置的调整。可将探头平放使投射孔对准前方一不透明体，距离在1米以上，调整灯泡最佳位置，以在前方不透明体上呈现清晰的灯丝象为准。

#### 2. 故障排除

现象	故障分析	处理
数字表亮而灯泡不亮	1. 探头引线断	检查引线
数字表数字显示不稳	2. 灯泡损坏 1. 灯丝发射不稳	更换灯泡 更换灯泡

## 2. 稳压器不稳

## 检查+4.1V电源

反射率测定仪是专用仪器，当出现故障不能排除时应交付仪器维修人员或与仪器生产厂家联系。切不可随意拆卸。

注：仪器在暂时不使用时，应把测量头放置在黑色标准板上，长时间不使用时请即时关机，以免造成仪器快速老化，影响你的下次使用。