

水池底部微孔增氧风机，曝气罗茨风机参数

产品名称	水池底部微孔增氧风机，曝气罗茨风机参数
公司名称	山东龙鼓重工机械有限公司
价格	2800.00/台
规格参数	品牌:龙鼓 型号:LGSR50-300 产地:章丘
公司地址	章丘市明水街道办事处王东村东大街26号
联系电话	0531 - 83606188 13290105831

产品详情

水池底部微孔增氧风机，曝气罗茨风机参数

龙鼓风机销售：13290105831

轴承的安装

轴承的安装必须在干燥、清洁的环境条件下进行。安装前应仔细检查轴和外壳的配合表面、凸肩的端面、沟槽和连接表面的加工质量。所有配合连接表面必须仔细清洗并除去毛刺，铸件未加工表面必须除净型砂。

轴承的拆卸：

轴承拆下后拟继续使用时，应选用适当的拆卸工具。拆卸过盈配合的套圈，只能将拉力加在该套圈上，绝不允许通过滚动体传递拆卸力，否则滚动体和滚道都会被压伤。

轴承的使用环境：

根据使用部位及使用条件与环境条件选择规格尺寸、精度，配合适宜的轴承是保证轴承寿命及可行性的前提。

1、使用部位：圆锥滚子轴承适用于承受以径向载荷为主的径向与轴向的联合负荷，通常以两套轴承配对使用，主要应于汽车的前后轮毂、主动圆锥齿轮、差速器、减速器等传动部位。

2、允许转速：在安装正确、润滑良好的环境下，允许为轴承极限转速的0.3-0.5倍。一般正常情况下，以

0.2倍的极限转速为最宜。

3、允许倾斜角：圆锥滚子轴承一般不允许轴相对外壳孔有倾斜，如有倾斜，不超过2°。

4、允许温度：在承受正常的载荷，且润滑剂具有耐高温性能，且润滑充分的条件下，一般轴承允许在-30 ~ 150 °C 的环境温度下工作

风机的安装与调试

准备工作：风机开箱前应检查包装是否完整无损，风机的铭牌参数是否符合要求，各随带附件是否完整齐全。仔细检查风机在运输过程中有无变形或损坏，紧固件是否松动或脱落，叶轮是否有擦碰现象，并对风机各部分零件进行检查。如发现异常现象，应待修复后再使用。用500V兆欧表测量风机外壳与电机绕组间的绝缘电阻，其值应大于0.5兆欧，否则应对电机绕组进行烘干处理，烘干时温度不许超过120°C。准备好风机安装所需的各种材料、工具及场地。工作开始

- 1.仔细阅读风机使用说明书及产品样本，熟悉和了解风机的规格、形式、叶轮旋转方向和气流进出方向等；再次检查风机各零部件是否完好，否则应待修复后方可安装使用。
- 2.风机安装时必须有安全装置以防止事故发生，并由熟悉相关安全要求的专业人士安装和接线。
- 3.联接风机进出口的风管有单独支撑，不允许将管道重叠重量加在风机的部件上；风机安装时应注意风机的水平位置，对风机与地基的结合面与出风管道的联接应调整，使之自然吻合，不得强行联接。
- 4.风机安装后，用手或杠杆拨动叶轮，检查是否有过紧或擦碰现象，有无妨碍转动的物品，无异常现象下，方可进行试运转，风机传动装置的外露部份应有防护罩（用户自备）如风机进风口不接管道时，也需添置防护网或其他安装装置（用户自备）。
- 5.风机所配电控箱必须与对应风机相匹配（指功率、电压、气动方式、控制形式等）。
- 6.风机接线应由专业电工接线，接线必须正确可靠，尤其是电控箱处的接线编号与风机接线柱上的编号一致对应，风机外壳应可靠接地，接地必须可靠，不能用接零代替接地。
- 7.风机全部安装后应检查风机内部是否有遗留的工具盒杂物。注意事项风机外壳或电机外壳的接地必须可靠；禁止反方向旋转，禁止超额定电流运行，禁止缺相运行；禁止在运转中维护风机。调试风机允许全压起动或降压起动，但应注意，全压起动时的电流约为5~7倍的额定电流，降压起动转矩与电流平方成正比，当电网容量不足时，应采用降压起动。（当功率大于11KW时，宜采用降压起动。）

风机在试车时，应认真阅读产品说明书，检查接线方法是否同接线图相符；应认真检查供给风机电源的工作电压是否符合要求，电源是否缺相或同相位，所配电器元件的容量是否符合要求。试车时人数不少于两人，一人控制电源，一人观察风机运转情况，发现异常现象立即停机检查；首先检查旋转方向是否正确；风机开始运转后，应立即检查运转电流是否平衡、电流是否超过额定电流；若不正常现象，应停机检查。运转五分钟后，停机检查风机是否有异常现象，确认无异常现象再开机运转。双速风机试车时，应先起动低速，并检查旋转方向是否正确；起动高速时必须待风机静止后再起动，以防高速反向旋转，引起开关跳闸及电机受损。风机达到正常转速时，应检测风机输入电流是否正常，风机的运行电流不能超过其额定电流。若运行电流超过其额定电流，应检查供给风机的电压是否正常。风机所需电机功率是指在一定工况下，对离心风机和风机箱，进风口全开时所需功率较大。若进风口全开进行运转，则电机有损坏的可能