山东屠宰污水处理一体化设备

产品名称	山东屠宰污水处理一体化设备
公司名称	潍坊万胜环保水处理设备有限公司
价格	8000.00/件
规格参数	品牌:万胜 型号:WSZ 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市奎文区新华路世纪环球中心3017
联系电话	13505360671 15650277135

产品详情

业务经理：刘经理 联系电话：15650277135

微信同电话号 QQ：1902256434

潍坊万胜环保设备 因为专业值得信赖

山东屠宰污水处理一体化设备

一、设计思路

根据屠宰污水特点和处理难点大体设计思路是：

（1）一级处理：排放的废水先后流经粗细两道格栅，主要去除较大悬浮物和漂浮物，防止污水提升泵等机械设备堵塞。然后流入隔油沉淀池，废水中含有泥沙等，这些可通过自然沉淀去除，沉淀的泥沙定期用污泥泵打入污泥浓缩罐。油脂则漂浮在水面，可以人工捞出回收处理。由于其废水水质水量波动较大，以确保后续处理效果和运行稳定性，在处理工艺流程中设置调节池，以均化水质水量。保证系统平稳运行。还可以通过调节池均化其本身的酸、碱度，以使废水的pH值满足后续处理工艺的要求。废水中含有的血污、油脂、油块等，通过混凝气浮得到有效的去除。

（2）二级处理：对于屠宰废水中难降解、浓度较高的CODCr、BOD5，预处理过程中不能完全去除，故二级处理采用生化处理，本设计采用水解酸化-好氧生物处理技术。水解酸化池主要目的将大分子有机物分解成小分子有机物，以便在好氧过程中进一步得到去除。

山东屠宰污水处理一体化设备

（3）三级处理：好氧处理后的出水，溢流到沉淀池中，沉淀后上清水进入消毒池，沉淀池中的污泥定期

用泥浆泵打入污泥浓缩罐中。

二、工艺流程

来自屠宰场的污水经格栅（网）去除污水中的毛、皮、浮渣和大颗粒悬浮物后自流入隔油池，去除大部分油脂和泥砂后进入调节池，经调节池调节水质水量后，并保证后续处理设施的正常运行。经过调节池的水经泵提升至平流式气浮沉淀一体机。先期去除水中悬浮物（ss），去除率达90%以上，出水进入一体化污水处理设备，一体化污水处理设备由（水解酸化池、二级接触氧化池、沉淀池组成），污水在水解酸化池进行酸化处理，通过厌氧菌将大分子有机物转化成低分子有机物；经水解酸化池流入接触氧化池进行生化反应后再进入沉淀池，出水经过滤消毒达标排放。

三、应用分析

山东屠宰污水处理一体化设备

考虑屠宰污水水质特点，对比各种处理方法的优缺点，得出目前屠宰污水经济有效的处理技术为：以生物法为主，辅助必要的物理、化学等方法作预处理。例如以采用生物处理法为主体的二级SBR法工艺路线处理效果较好。在北方地区，尤其是经济不发达的北方地区，考虑到气温低，占地要求小，运行费用要求低等因素，深井曝气法为可以选择]方法。杀驴场废水处理设备、杀羊厂污水处理设备、杀羊场废水处理设、生猪屠宰污水处理设备、水产品冷藏厂污水处理设备、水产加工污水处理设备、肉鸡屠宰废水处理设备、肉鸭屠宰废水处理设备、肉猪屠宰废水处理设备、肉牛屠宰废水处理设备、含油含毛发类屠宰污水处理设备、冷藏厂污水处理设备、肉类冷藏厂污水处理设备、肉制品厂生产清洗废水处理设备、冷冻品生产过程中产生的清洗废水处理设备、冷库污水处理设备、机械杀猪污水处理设备、屠宰污水改造厂家、杀猪场废水改造工艺及厂家、杀牛场废水改造工艺及厂家、杀鸭场废水改造工艺及厂家、杀鸡场废水改造工艺及厂家、杀鹅场废水改造工艺及厂家、宰猪厂污水改造厂家、宰牛厂污水改造厂家、宰羊厂污水改造厂家、宰鸡厂污水改造厂家、宰鸭厂污水改造厂家、宰鹅厂污水改造厂家、本地

山东屠宰污水处理一体化设备

厌氧生物处理成本低，但不能较好地去除氨氮，故对于出水水质要求较高的情况下，通常经过厌氧处理后，还需进行好氧处理或采用化学法去除氨氮才能达到水质排放要求。好氧法不仅可以获得很高的CODcr去除率，而且还可以去除氮、磷，但成本很高，所以对于高浓度屠宰污水，通常首先经厌氧生物法处理，然后使用好氧法处理，综合使用厌氧和好氧生物法的优点，可以获得高CODcr去除率，同时去除氮、磷，还降低成本。

采用生物法处理屠宰污水可考虑回收利用问题。活性污泥经过一定处理后，可作为动物饲料用，还可回收屠宰污水中的蛋白质和脂肪，产品可用作动物饲料，还可以生产沼气和无害肥。达到开发能源，变废为宝，又促进农业养殖业发展的目的，是一项具有生态平衡良性循环的可持续发展工程。屠宰污水的治理经验对于城市和养殖业粪便污染的治理有着较好的参考价值。

山东屠宰污水处理一体化设备