

# 除尘辊硅胶 耐磨耐酸碱硅胶除尘辊 除尘辊胶

产品名称	除尘辊硅胶 耐磨耐酸碱硅胶除尘辊 除尘辊胶
公司名称	深圳市红叶科技有限公司
价格	41.00/kg
规格参数	红叶:258 2:2 2:2
公司地址	深圳市龙岗区坪地镇六联石碧工业区
联系电话	18938867551

## 产品详情

除尘辊硅胶 耐磨耐酸碱硅胶除尘辊 除尘辊胶是加成型液体硅胶的一种，可放进烤箱里烤模，耐250 高温，在200 内可长期稳定使用，本产品通过FDA食品级认证，无毒无味，胶料硫化前粘度较低，便于灌注排泡，能深层硫化；硫化时可室温固化也可加温固化；硫化后抗撕好，线收缩率低，是用于食品(蛋糕、巧克力等)复模、成人用品制作、模型开发复模，硅胶辊复模等产品的理想材料。

一、除尘辊硅胶 耐磨耐酸碱硅胶除尘辊 除尘辊胶产品特性1、混合：将A胶和B胶按1:1重量比例混合并充分搅拌均匀。2、排泡：对于要求高的应进行抽真空排气泡处理，否则做出来的模具会有气泡。3、倒胶：将混合搅拌好的液体硅胶倒入模框中。

二、除尘辊硅胶 耐磨耐酸碱硅胶除尘辊 除尘辊胶产品操作步骤1、混合：将A胶和B胶按1:1重量比例混合并充分搅拌均匀。2、排泡：对于要求高的应进行抽真空排气泡处理，否则做出来的模具会有气泡。3、倒胶：将混合搅拌好的液体硅胶倒入模框中。

三、除尘辊硅胶 耐磨耐酸碱硅胶除尘辊 除尘辊胶使用注意事项1、在大量使用前，请先小量试用，掌握产品的使用技巧，以免出现差错。2、按厂家说明配比取量，且称量准确，请切记配比是重量比而非体积比，AB胶混合后需充分搅拌均匀，以避免不固化或固化不完全。3、制作模框时，如使用502胶水后应隔半小时或者放烤箱50 10分钟在进行倒胶操作，防止502胶水和硅胶中毒不固化。4、如要加快固化时间可采用升温的方法来加快硅胶的固化速度。5、AB混合搅拌时朝同一方向搅拌，倒胶时拿高一点对着母模上的同一位置一点点的倒，让胶在母模上自然流平，这样可以增加胶的流动时间从而减少气泡。。6、1:1加成型系列产品与锡、磷、铵、氯、羧酸、硫醇、羟基等化合物会发生中毒反应；使用中禁止与此类化合物接触，避免发生不固化现象。

