汽车内饰配件模具硅胶 汽车配件开模硅胶

产品名称	汽车内饰配件模具硅胶 汽车配件开模硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	45.00/千克
规格参数	品牌:深圳杰瑞 型号:JR 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

一、汽车内饰配件模具硅胶 汽车配件开模硅胶产品操作步骤

1、 将硅胶和固化剂按照100:2的比例进行准确称量，并搅拌均匀；2、 将搅拌好的硅胶进行抽真空；3、将抽好真空的硅胶涂刷或者倒在模种上面去；4、 将做好的硅胶放置4-5小时后就可完全固化；5、建议**先将做好的硅胶模具放置24小时后再投入使用。

二、汽车内饰配件模具硅胶
汽车配件开模硅胶产品特性①耐酸碱、耐老化、抗撕拉性能好、使用寿命长、复模次数多。

②不缩水、高硬度、不变形。③有较高的韧性和拉伸强度。④室温即可固化，低粘度流动性好，抽真空容易。

三、汽车内饰配件模具硅胶 汽车配件开模硅胶使用注意事项

1、在大量使用前，请先小量试用，掌握产品的使用技巧，以免出现差错。2、按厂家说明配比取量，且称量准确，请切记配比是重量比而非体积比，AB胶混合后需充分搅拌均匀，以避免不固化或固化不完全。3、如要加快固化时间可在液体硅胶初步固化后升温，但切不可倒胶后马上升温，这样会造成固化剂挥发无法固化的现象。4、AB混合搅拌时朝同一方向搅拌，倒胶时拿高一点对着母模上的同一位置一点点的倒，让胶在母模上自然流平，这样可以增加胶的流动时间从而减少气泡。5、为了方便脱模可在母模上喷点脱模剂。