

宰猪厂污水处理设备重大新闻

产品名称	宰猪厂污水处理设备重大新闻
公司名称	潍坊万胜环保水处理设备有限公司
价格	15.00/件
规格参数	品牌:万胜 型号:WSZ 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市奎文区新华路世纪环球中心3017
联系电话	13505360671 15650277135

产品详情

业务经理：刘经理 联系电话：15650277135

微信同电话号 QQ：1902256434

潍坊万胜环保设备 因为专业值得信赖

宰猪厂污水处理设备重大新闻

一、概述

屠宰废水处理设备是公司根据国内肉鹅加工、生猪宰杀、肉鸡加工、牛羊屠宰场等各类肉类加工厂，利用高效的生物法处理工艺，结合先进的兼氧、厌氧、好氧等先进处理系统,研发出具有国际领先水平专业肉类加工屠宰厂废水处理设备。它广泛应用于各种屠宰车间作业时产生的冲洗水；去毛、烫毛时产生的大量水；油肥废水等，包括办公、生活污水等可以进行处理。处理后的水达到相关排放标准或者作为他用。

屠宰废水的主要特点是：悬浮物浓度大，有机污染物浓度高，废水水质波动大，油脂含量高，大肠杆菌严重超标。1、废水BOD:COD>0.4。所以用生化处理较合理
2、因SS浓度较高，所以要加强预处理，如格栅，沉沙，水力筛等。3、为了防止废水水质波动大，影响生化处理效果，前道要设足够大的集水池或配水池。使处理过程废水水质均匀。4、对于屠宰废水中的油脂，单单用一个隔油池是不够的。一般可以采用气浮工艺解决。如果采用厌氧(沼气)+好氧工艺，就不需要考虑用气浮，因为油脂可以在沼气池中得到很好的利用，产生更多的甲烷。5、由于屠宰废水有机物浓度高，产生的生化污泥量大，所以污泥处理工艺要完善，大量的污泥回流可以使水处理失败。
6、为确保出水大肠杆菌数打标，出水要经过消毒池消毒后外排。
7、屠宰废水中氨氮浓度高，所以要加强脱氮工作，主要可以通过硝化反硝化完成。8、工艺设置如生物接触氧化法，常规活性污泥法，SBR法，厌氧+好氧法等对屠宰废水处理都可以达到理想的效果。对于生

化处理关键的是工艺的控制。如溶解氧，污泥浓度，污泥沉降比，污泥活性，温度，PH等要经常检测，操作工根据检测结果随时调整操作。

屠宰厂废水设备由预处理的格栅、隔油池、调节池、沉淀池等，通过预处理工艺，避免对设备造成损坏和堵塞，确保整个废水设备的正常运转。

二、性能特点：

宰猪厂污水处理设备重大新闻

- 1、该设备是公司根据国内屠宰厂加工肉类时产生的大量血污、动物毛、粪便等污染特性，进行开发的专用屠宰场废水处理设备。
- 2、根据每天产生的废水进行选择一体化设备还是土建工程，整个设备运转平稳。
- 3、而且整个废水处理系统能耗小、处理废水能力强。
- 4、设备根据厂地的大小，可选择地理式或者是地面上放置。
- 5、处理后的水达到国家环保标准。
- 6、在加工设备的同时还进行了设备内部的防腐蚀处理，整个设备经久耐用。
- 7、设备采用科学的多仓式进行焊接而成，一体化工艺强，便于运输等特点。

三、处理废水原理：

该屠宰废水处理设备利用污泥的活性进行生物化废水净化的目的，利用各种不同废水特性的好氧、厌氧等本身的活动将废水中的有机污染物进行沾附在污水表面，降低整个废水中的有机物，从而使整个废水达到净化的效果。

在屠宰场排出的废水经过专业的格栅去除废水中的大量的悬浮物和可见物，由于废水中含有大量的油脂，需要进行将大部分的油脂进行去除，在专业的调节进行去除后，保证了后续设备的正常运行，再将水中的悬浮物进行去除，经过专业的有机物分解废水中的有机物，然后再进行消毒等处理工艺，处理后的水就达到了排放标准。

宰猪厂污水处理设备重大新闻