新农村污水处理设备工艺图示

产品名称	新农村污水处理设备工艺图示
公司名称	潍坊万胜环保水处理设备有限公司
价格	15000.00/件
规格参数	品牌:万胜 型号:WSZ 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市奎文区新华路世纪环球中心3017
联系电话	13505360671 15650277135

产品详情

业务经理：刘经理 联系电话：15650277135

微信同电话号 QQ：1902256434

潍坊万胜环保设备 因为专业值得信赖

新农村污水处理设备工艺图示

由于污水处理的建设和运行不但耗资较大，而且受多种因素的制约和影响，其中处理工艺方案的优化选择对确保污水处理设备的运行性能和费用降低最为关键，从整体优化的观念出发，结合设计规模、污水水质特性以及当地的实际条件和要求。新农村污水处理设备选型不仅需要切实可行而且要经济合理，经全面比较后优选出、的总体工艺方案和实施方式。

二、新农村污水处理工艺设计应满足以下原则：

①根据进水水质组成和浓度选择经济有效的新农村污水和污泥处理流程，确保出水能符合达标排放的水质标准，并使污泥得到安全地利用和处置;

②处理工艺流程必须废水处理工艺和污泥处理工艺一并考虑，统一研究。

③综合考虑污水处理规模，当地气候、地质、地形、人员素质、经济水平等因素。

三、目前常见的处理技术，有如以下几种：

1、好氧生物处理系统

好氧生物处理系统是新农村污水处理中最常用的一种处理技术。好氧生物处理工艺众多,各有优缺点,选择时要根据实际情况仔细论证和比选,注重经济适用。

2、稳定塘处理技术

在我国，特别是在缺水干旱地区，稳定塘是实施污水资源化利用的有效方法，近年来成为我国着力推广的一项技术。与传统的二级生物处理技术相比，高效藻类塘具有很多独特的性质，对于土地资源相对丰富，但技术水平相对落后的农村地区来说，是一种较具推广价值的污水处理技术。

3、人工湿地处理技术

新农村污水处理设备工艺图示

农村生活污水经化粪池处理后，上清液通过集水管道进入进水井，经过格栅流入沉淀池，经沉淀的上清液用泵扬入一级人工湿地，而后再进入二级人工湿地，二级人工湿地的出水回流至清水池，可供绿化、灌溉，也可溢流至附近坑塘。

4、MBR工艺技术

膜生物反应器MBR是20世纪末发展起来的高新技术，它是膜分离技术和活性污泥生物技术的结合，其高效的固液分离使出水水质良好，悬浮物和浊度接近于零，生活污水处理后可直接回用。

一、概述

随着城市污水处理市场的逐渐饱和，村镇污水治理成为新一时期的浪潮。2015年印发的《水污染防治行动计划》提出了以县级行政区为单元，实行农村污水处理统一规划、统一建设、统一管理。深化“以奖促治”政策，实施农村清洁工程，开展河道清淤疏浚，推进农村环境连片整治。在今后一段时期内，生态文明、美丽乡村、城乡环境公共服务均等化是农村环境发展的主要政策方向。

在政策的推动下，村镇污水处理行业日益蓬勃发展。桑德从2009年开始进军村镇污水治理领域，于2010年成立村镇污水处理工艺与设备开发专项攻关小组，2013年成立北京市小城镇污水处理与回用工程技术研究中心（BG0175）。在文一波总裁的指导下，针对村镇污水水量小、水量水质波动大、建设与运行资金缺乏等特点，创新性地提出SMART村镇污水处理成套工艺技术。目前，该创新成果已在国内350多个乡镇污水项目中得到应用。历经近7年的实践经验，桑德成功探索出一套适合于我国农村污水处理的中国村镇污水处理系统解决方案。从2013年，文一波总裁便开始着手编写《中国村镇污水处理系统解决方案》专著，通过搜集大量资料及文献，并结合工程实践，历经3年时间，该书于2016年5月正式出版发行。该书重点介绍了如何有效结合村镇污水的特点及村镇不同发展状况、不同地形条件和不同排水特征来选择较为合适的处理技术和工艺。

二、工艺介绍：

新农村污水处理设备工艺图示

综合废水自流经格栅格去大颗粒悬浮物流入废水调节池；调节池中废水均质均量后，通过液位计控制由污水提升泵打入水解池，利用厌氧微生物来对废水中N、P、CODcr、BOD5等污染物进行降解。水解池内挂有弹性纤维复合填料以增加微生物量，池内存在高浓度的污泥混合液及生物膜，在池内有机物被兼氧菌降解，提高了废水的可生化性，同时，在微生物的作用下，将有机氮和氨态氮转化为N2和NxO气体的过程。水解池出水流入氧化池，在好氧的微生物作用下，将废水中NH4+转化为NO2-和NO3-。又借助池内弹性填料上附着的好氧微生物的氧化代谢作用，分解废水中的有机污染物，从而降低其BOD5、CODcr、等污染物指标。接触氧化池出水自流入沉淀池，沉淀的污泥适当经气提打入污泥池消化处理，沉淀池的污水主要进行泥水分离后再流入后续清水消毒池达标排放。污泥池累积的剩余污泥消化后由抽泥泵

定期清理外运，上清液回流水解池进行反硝化脱氮处理。

三、工作原理：

污水处理设备去除有机物污染物及氨氮主要依赖于设备中的A/O生物处理工艺。其中工作原理是在A级，由于污水有机物浓度很高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，他们将污水中的有机氮转化分解成NH3-N,同时利用有机碳作为电子供体，将NO2-N,NH3-N转化成为N2，而且还利用有机碳源和NH3-N合成新的细胞物质，所以A级池不仅具有一定的有机物去除功能，减轻后续好氧池的有机负荷，以利于硝化作用的进行，而且依靠原水中存在的较高浓度有机物，完成反硝化作用，最终消除氮的富营养化污染。在O级，由于有机物浓度已大幅度降低，但仍有一定量的有机物分解成CO2和H2O,自养型细菌（硝化菌）利用有机物分解产生的无机碳或空气中的CO3作为营养源，将污水中的NH3-N转化成NO2-N,NO3-N,O级池的出水部分回流到A级池，为A级池提供电子接受体。通过反硝化作用最终消除氮污染。

新农村污水处理设备工艺图示