

卧式脱蜡炉 铸造及热处理设备 硬质合金生产设备

产品名称	卧式脱蜡炉 铸造及热处理设备 硬质合金生产设备
公司名称	株洲同兴粉末冶金设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:同兴
公司地址	湖南省株洲市荷塘区红旗中路2号东都大厦1015号
联系电话	073128787528 13973396812

产品详情

品牌	同兴	型号	*
别名	*	适用范围	硬质合金生产
炉膛最高温度	* ()	工作温度	* ()
装载量	* (kg)	工作室尺寸	* (mm)
外形尺寸	* (mm)	类型	钟罩脱蜡炉

一：卧式脱蜡炉（50kg）300×300×6001.主要技术参数1).最高工作温度：800 2).升温速度：
5 /分钟3).有效温区均匀性：500 以下，温度偏差不超过±20 ，
500 ~800 ，温度偏差不超过±10

二、卧式脱蜡炉（100kg）400×400×8001.主要技术参数1).最高工作温度：
800 2).升温速度：5 /分钟3).有效温区均匀性:500 以下，温度偏差不超过±20 ，
500 ~800 ，温度偏差不超过±10 4).测温点:三点控温（手动及自动）（岛电fp93表）5).炉壳表面温度
（室温+50 ）6).供电方式：3相 380伏 3×25 kva；

2.主要配置1).炉胆采用不锈钢材料制作；2).能排胶、脱腊通用；3).电阻丝加热；4).排胶管绕有电加热带
恒温控制，以便排腊；5).增加快冷装置，外冷风机功率为1.1kw的4 - 68型离心风机6).有剩余胶液、石腊
收集装置，易清理剩余胶液。

4).测温点：一点控温（手动及自动）（岛电fp93表）5).炉壳表面温度
（室温+50 ）6).供电方式：单相；220伏 35 kva；2.主要配置1).炉胆采用不锈钢材料制作；2).能排胶、
脱腊通用。3).电阻丝加热。4).排胶管绕有电加热带恒温控制，以便排腊。5).增加快冷装置。6).有剩余胶
液、石腊收集装置，易清理剩余胶液。

三、卧式脱蜡炉（200kg）430×430×10001.主要技术参数1).最高工作温度：800 2).升温速度：5 /分
钟3).有效温区均匀性：500 以下，温度偏差不超过±20 ，500 ~800 ，温度偏差不超过±10 4).测

温点：三点控温（手动及自动）（岛电fp93表）5).炉壳表面温度（室温+50）6).供电方式：3相380伏3×30kva；

2.主要配置1).炉胆采用不锈钢材料制作；2).能排胶、脱腊通用；3).电阻丝加热；4).排胶管绕有电加热带恒温控制，以便排腊；5).增加快冷装置，外冷风机功率为1.1kw的4-68型离心风机6).有剩余胶液、石蜡收集装置，易清理剩余胶液。

四、卧式脱蜡炉（500kg）700×700×15001.主要技术参数1).最高工作温度：850 2).升温速度：5 /分钟3).有效温区均匀性：500 以下，温度偏差不超过±20，500~800，温度偏差不超过±10 4).测温点：三点控温（手动及自动）（岛电fp93表）5).炉壳表面温度（室温+50）6).供电方式：3相380伏3×50kva；2.主要配置1).炉胆采用不锈钢材料制作；2).能排胶、脱腊通用；3).电阻丝加热；4).排胶管绕有电加热带恒温控制，以便排腊；5).增加快冷装置，外冷风机功率为1.1kw的4-68型离心风机冷却速度从800 冷却到40 <15小时；6).有剩余胶液、石蜡收集装置，易清理剩余胶液。

一：卧式脱蜡炉（50kg）300×300×6001.主要技术参数1).最高工作温度：800 2).升温速度：5 /分钟3).有效温区均匀性：500 以下，温度偏差不超过±20，500~800，温度偏差不超过±10

二、卧式脱蜡炉（100kg）400×400×8001.主要技术参数1).最高工作温度：800 2).升温速度：5 /分钟3).有效温区均匀性：500 以下，温度偏差不超过±20，500~800，温度偏差不超过±10 4).测温点：三点控温（手动及自动）（岛电fp93表）5).炉壳表面温度（室温+50）6).供电方式：3相380伏3×25kva；

2.主要配置1).炉胆采用不锈钢材料制作；2).能排胶、脱腊通用；3).电阻丝加热；4).排胶管绕有电加热带恒温控制，以便排腊；5).增加快冷装置，外冷风机功率为1.1kw的4-68型离心风机6).有剩余胶液、石蜡收集装置，易清理剩余胶液。

4).测温点：一点控温（手动及自动）（岛电fp93表）5).炉壳表面温度（室温+50）6).供电方式：单相；220伏35kva；2.主要配置1).炉胆采用不锈钢材料制作；2).能排胶、脱腊通用。3).电阻丝加热。4).排胶管绕有电加热带恒温控制，以便排腊。5).增加快冷装置。6).有剩余胶液、石蜡收集装置，易清理剩余胶液。

三、卧式脱蜡炉（200kg）430×430×10001.主要技术参数1).最高工作温度：800 2).升温速度：5 /分钟3).有效温区均匀性：500 以下，温度偏差不超过±20，500~800，温度偏差不超过±10 4).测温点：三点控温（手动及自动）（岛电fp93表）5).炉壳表面温度（室温+50）6).供电方式：3相380伏3×30kva；

2.主要配置1).炉胆采用不锈钢材料制作；2).能排胶、脱腊通用；3).电阻丝加热；4).排胶管绕有电加热带恒温控制，以便排腊；5).增加快冷装置，外冷风机功率为1.1kw的4-68型离心风机6).有剩余胶液、石蜡收集装置，易清理剩余胶液。

四、卧式脱蜡炉（500kg）700×700×15001.主要技术参数1).最高工作温度：850 2).升温速度：5 /分钟3).有效温区均匀性：500 以下，温度偏差不超过±20，500~800，温度偏差不超过±10 4).测温点：三点控温（手动及自动）（岛电fp93表）5).炉壳表面温度（室温+50）6).供电方式：3相380伏3×50kva；2.主要配置1).炉胆采用不锈钢材料制作；2).能排胶、脱腊通用；3).电阻丝加热；4).排胶管绕有电加热带恒温控制，以便排腊；5).增加快冷装置，外冷风机功率为1.1kw的4-68型离心风机冷却速度从800 冷却到40 <15小时；6).有剩余胶液、石蜡收集装置，易清理剩余胶液。

株洲同兴粉末冶金设备有限公司是一家新兴的科技型企业，主要从事粉末冶金及硬质合金专用设备的设计和制作。公司拥有一批精通硬质合金生产工艺和设备制造方面的专家，根据对硬质合金生产工艺的深层次了解，对传统硬质合金设备进行不断的改进，同时结合硬质合金生产新工艺，消化吸收国外高性能

设备，结合国内硬质合金生产的实际情况，开发出气压烧结炉、脱蜡烧结一体炉、连续高温钼丝炉、十四、十五管还原炉、氢气净化装置等代表国际硬质合金生产设备先进水平的设备。公司主要产品有以50l至600l可倾式湿磨机为代表的混合料制备设备；有蓝钨回转炉、自动推舟四管炉、十四/十五管炉、中频碳化炉、连续高温钼丝炉等制粉设备；有各种系列的立/卧式脱蜡炉、多气氛控制脱蜡炉、真空烧结炉、脱蜡烧结一体炉、压力烧结炉等硬质合金生产设备，以及各种规格的氢气净化系统。公司秉承“以质量求商机、以创新求生存、以效益求发展”的宗旨，竭诚为广大用户提供最精良的设备和最优质的服务。

一、卧式脱蜡炉（50kg）300×300×600l.主要技术参数1).最高工作温度：800 2).升温速度：5 /分钟3).有效温区均匀性：500 以下，温度偏差不超过±20 ，500 ~ 800 ，温度偏差不超过±10

二、卧式脱蜡炉（100kg）400×400×800l.主要技术参数1).最高工作温度：800 2).升温速度：5 /分钟3).有效温区均匀性:500 以下，温度偏差不超过±20 ，500 ~ 800 ，温度偏差不超过±10 4).测温点:三点控温（手动及自动）（岛电fp93表）5).炉壳表面温度（室温+50 ）6).供电方式：3相 380伏 3×25 kva；

2.主要配置1).炉胆采用不锈钢材料制作；2).能排胶、脱腊通用；3).电阻丝加热；4).排胶管绕有电加热带恒温控制，以便排腊；5).增加快冷装置，外冷风机功率为1.1kw的4 - 68型离心风机6).有剩余胶液、石腊收集装置，易清理剩余胶液。

4).测温点：一点控温（手动及自动）（岛电fp93表）5).炉壳表面温度（室温+50 ）6).供电方式：单相；220伏 35 kva；2.主要配置1).炉胆采用不锈钢材料制作；2).能排胶、脱腊通用。3).电阻丝加热。4).排胶管绕有电加热带恒温控制，以便排腊。5).增加快冷装置。6).有剩余胶液、石腊收集装置，易清理剩余胶液。

三、卧式脱蜡炉（200kg）430×430×1000l.主要技术参数1).最高工作温度：800 2).升温速度：5 /分钟3).有效温区均匀性：500 以下，温度偏差不超过±20 ，500 ~ 800 ，温度偏差不超过±10 4).测温点：三点控温（手动及自动）（岛电fp93表）5).炉壳表面温度（室温+50 ）6).供电方式：3相 380伏 3×30 kva；

2.主要配置1).炉胆采用不锈钢材料制作；2).能排胶、脱腊通用；3).电阻丝加热；4).排胶管绕有电加热带恒温控制，以便排腊；5).增加快冷装置，外冷风机功率为1.1kw的4 - 68型离心风机6).有剩余胶液、石腊收集装置，易清理剩余胶液。

四、卧式脱蜡炉（500kg）700×700×1500l.主要技术参数1).最高工作温度：850 2).升温速度：5 /分钟3).有效温区均匀性：500 以下，温度偏差不超过±20 ，500 ~ 800 ，温度偏差不超过±10 4).测温点：三点控温（手动及自动）（岛电fp93表）5).炉壳表面温度（室温+50 ）6).供电方式：3相 380伏 3×50 kva；2.主要配置1).炉胆采用不锈钢材料制作；2).能排胶、脱腊通用；3).电阻丝加热；4).排胶管绕有电加热带恒温控制，以便排腊；5).增加快冷装置，外冷风机功率为1.1kw的4 - 68型离心风机冷却速度从800 冷却到40 <15小时；6).有剩余胶液、石腊收集装置，易清理剩余胶液。