

全自动除湿盒灌装封口机，除湿盒包装机生产线

产品名称	全自动除湿盒灌装封口机，除湿盒包装机生产线
公司名称	武汉市伊佳诺机械有限公司
价格	158000.00/台
规格参数	产量:3000盒/时 重量:1500kg 尺寸:7500-1000-1750mm
公司地址	武汉市新洲区阳逻经济开发区阳靠路以西、陶金山东路以南阳逻锦豪工业园8栋2单元1层（注册地址）
联系电话	181 - 63319388 15167899688

产品详情

全自动除湿盒灌装封口机，除湿盒包装机生产线

适用于盒装颗粒物的灌装、封口、贴标、制袋、收缩等功能，广泛应用于盒装干燥剂除湿剂的生产中，本生产线主要分为四部分组成：灌装封口机、贴标机、枕式包装机、收缩机。以下是各部分设备的详细参数：灌装封口机：温控范围：0-400 机架：采用全不锈钢制造（电机箱板除外）耐酸铝模板传动：精密凸轮分割器步进式间隙运转，高性能减速器；传动平稳，冲击力小，走位准确。封口：二次热压封口，封口压力可调。

功率约6KW

产量：约1500-1800盒/小时。盒子尺寸以样品为基准，灌装量为450g（可调节）。额定气压:1.0-1.2Mpa. 设备尺寸：6000*700*1750mm 重量：1500KG 机器大概4秒工作一次，一次封2盒。外接3米输送带。

机器结构

铝板部分：采用铝合金耐酸铝模具，具有不变形，耐腐蚀功能，硬度高，寿命长；

机架部分：采用优质全不锈钢焊接而成，电机箱板除外。

传动系统：采用的电机、减速机、凸轮分割器、模板、传动链条。落杯系统：由机架、滑轨、储杯仓、推杯气缸等成。由模板停止时发送信号同步控制动作完成。稳定高效。灌装系统：储料缸为不锈钢304材质，大小可定制。灌装量可自由调节、定量准确。采用量杯式灌装。校膜系统：光电眼跟踪自动纠正膜图案与杯口对正。封口系统：采用恒温（智能温控）热压两次封口。

切膜机构：冷冲切，切出盖膜带易撕口，方便开口。出杯系统：滑轨、滑块、可变速电机、安装支架组成，外接输送带。

主要功能：自动落盒、自动定量灌装、自动封口（无纺布），自动二次封口（铝箔膜），自动切膜，自动出杯到输送带进行下一个贴标程序。