

# 大型消毒洗碗机流水线

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 大型消毒洗碗机流水线                      |
| 公司名称 | 长沙市冲顶机械设备有限公司                   |
| 价格   | 128000.00/套                     |
| 规格参数 | 品牌:成和顺                          |
| 公司地址 | 湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道银盆北路627号好家园2栋305房 |
| 联系电话 | 18874192631                     |

## 产品详情

### 第一步、大型洗碗机流水线除渣

成和顺大型餐具消毒流水线机于回收餐具的渣类清除和餐具分拣。此机水池分为两个水箱，配备大功率水泵。餐具倒入水中，有效的减少了餐具破损。履带边缘采用了防护装置，克服了同类产品掉筷子进入履带内的缺点。由于餐具完全浸泡在水中，加上大功率水泵的水柱冲击，除渣效果非常理想。由于巧妙的利用的水柱回流效果，残渣全部冲向除渣端，并通过钢网隔离进入导渣槽排出。机器中部配有大功率风刀，用于部分杯碗从水池中带来的脏水清除，有效提升了后面的清洗效果。平铺履带用于将筷子，勺子，味碟等小件餐具分拣。此设备可根据客户的需求做成不同的长短与宽窄。特别有利于大型超大型餐具消毒公司的效率提高。

### 第二步、初洗

### 第三步、浸泡

浸泡池有8米--20米长，根据您的需要定做。

浸泡池，去除餐具表面的油污，电动传动，不需要人工进行传动，省去人工的传动。

### 第四步、第二道初洗

第二道粗洗与进入精洗机之间的连接位，可根据要求进行定做转弯等，第二道粗洗的目的是为了防止将浸泡池内的药物残留的药液带到精洗机内，从而达到餐具更加高的洁净度。

### 第五步、精洗

第二道粗洗与进入精洗机之间的连接位，可根据要求进行定做转弯等，第二道粗洗的目的是为了防止将浸泡池内的药物残留的药液带到精洗机内，从而达到餐具更加高的洁净度。

### 第六步、大型洗碗机流水线烘干

## 烘干机设计优势

- 1、烘干机机体采用四维保温，两侧设全开式活动门。
- 2、烘干机设排水管道与精洗机水箱连接，直接排出积水和水蒸气。
- 3、烘干机出口起碗器胶片均为尼龙材料，加不锈钢定位梳，胶片永不变形及卡位。
- 4、烘干机内部的发热管全部采用304不锈钢螺旋片发热管，在潮湿的烘干机空间内经久耐用（也可采用光波管）。
- 5、专利设计，烘干机出口采用“宏坤”传动技术（由江西徐宏坤先生提出，所以命名宏坤传动），彻底解决履带连接处卡碗现象。
- 6、烘干机履带进入端设有毛刷，可减少履带带水进烘干机。
- 7、烘干系统可选用电加热、蒸汽加热、生物环保锅炉加热。
- 8、烘干机内部所有风机传送道保全保温设计，降低热能的流失，提高烘干效果。
- 9、烘干机出口处加有紫外线杀菌，效果更佳。
- 10、烘干机出口的温度和常温相差不大，夏天操作工人不会带热。

## 第七步、包装

### 餐具全自动包装机

- 1、包装机分590型高速机和低速机两种。
- 2、高速机每分钟可包50—90套，即每小时3000-5400套，可调速。
- 3、中速机每分钟可包30—70套，即每小时1800-4200套，可调速。
- 4、包装机切刀有28cm（包6寸碟）和30cm（包7寸碟）两种
- 5、包装机可装打码机（打生产日期）。
- 6、包装机功率大约13.5kw，长度9.5米。

开业前准备：

### 餐具

- 1、7寸碟、6寸碟、直口碗、汤碗（白色）、汤匙、茶杯（中杯、半级杯、美口杯、直身杯、玻璃杯、筷子（9寸、7寸）。

餐具预备：如日送5000套、预备15000套左右。

## 周转箱

1/ 12件套周转箱，18件套周转箱，25件套周转箱。

2/ 具体数量根据餐具采购数量和周转箱型号而定。

## 包装膜

1. 根据设备型号定包装膜型号

2. 半自动设备：餐具包装膜型号为220X240mm，筷子膜为标配筷子包装套

3. 全自动包装机：全自动餐具包装膜型号宽520mm，厚8个丝或1.5丝，筷子为全自动餐具卷膜，宽度为55mm

## 送货车

小型面包/厢式货车/金杯车

大型洗碗机流水线厂房选址

地理位置：城乡交接处，交通便利。

配备基础：工业用电、水电、交通便利。

厂房面积：1500平方左右平方。

厂房装修、设备安装

厂房装修：方案设计以白色为主，包装车间地板装修可贴瓷砖或地坪漆。

设备安装调试：由设备厂商专业工程师负责安装试机后，交付使用。