

熔深检测显微镜 熔深测量显微镜

产品名称	熔深检测显微镜 熔深测量显微镜
公司名称	重庆德宝仪器仪表有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	重庆市九龙坡区石桥铺陈家坪帝豪名都2907室
联系电话	2386972742 18426435828

产品详情

熔深检测显微镜

一、概述

该款熔深检测显微镜具有悠久的历史生产历史，熟练的生产工艺，方便稳定是使用者在适用行业的首选，可做教学示范、生物解剖、公安部门刑侦检测，还可用于电子工业精密部件装配、轻纺业的品质控制和农业上的种子检查等,三目头部还可以连接摄像系统，方便对图像的保存，编辑和打印

二、主要技术参数：

1. 三目镜筒：倾斜45°可旋转360°，瞳距54-75 mm 视度 $\pm 5^\circ$
2. 高眼点目镜：WF10X/20mm，WF20X/9mm
3. 物镜：0.7X-4.5X（变倍比1：6.4），总放大倍数：7X-45X
4. 调焦：粗动立杆高度250 mm，升降范围48mm
5. 允许试样最大高度：120mm
6. 工作距离：95mm
7. 光源：上下光源可调卤素12V/20W

8. 底座面积：200mm × 255mm

9. 圆形载物台直径:95mm

10.标准适配镜：0.5倍

11.彩色摄像系统，可以连接电脑进行图片的拍摄，含测量软件，对几何尺寸进行测量！

三、熔深的检测：

焊接熔深检测技术--测量焊接熔深的显微镜是上海光密仪器有限公司新研发设计的一款高精度满足于焊接熔深测量的一款高清晰熔深测量显微镜测量精度高，图像清晰，操作简单。

焊接作为材料加工的一种重要手段在工业生产中得到广泛应用,熔深显微镜随着焊接工艺的不断发展和焊接技术的提高,熔深分析系统各个行业对焊接质量的要求也越来越高。产业升级迫在眉睫,焊接熔深分析仪而焊接质量的检测对机械制造行业的产业升级至关重要,针对这种情况,上海光密仪器有限公司开发了针对行业标准测量焊接熔深的显微镜(HB5282-1984 结构钢和不锈钢电阻点焊和缝焊质量检验,HB5276-1984熔深检测显微镜铝合金电阻点焊和缝焊质量检验)焊接质量检测的系统,焊接熔深显微镜该系统配备样品焊点切割,预磨,抛光,化学处理单元,熔深显微镜系统及二维图像测量系统。该系统可以对焊接产品的对接,交接,搭接和T型焊接部分的熔深情况进行成像,编辑,测量,数据导出,及报告打印等。特别是:汽车工装夹具模具、汽车检具、熔焊检测仪汽车座椅部件、汽车安全带、汽车零部件焊接熔深检测汽车滤清器,等各种焊接器件,下面是上海光密仪器有限公司的产品实际切割,焊接熔深测量显微镜拍摄及测量结果,此套系统相比同类产品具有成像清晰,电脑型焊缝熔深测量显微镜对比度高,精度高的特点。能实现最完美的真彩观察和照相效果。

焊接检验焊缝熔深显微镜内容包括从图纸设计到产品制出整个生产过程中所使用的材料、工具、测量焊缝熔深显微镜设备、工艺过程和成品质量的检验,缝焊熔深测量显微镜分为三个阶段:焊前检验、焊接过程中的检验、焊后成品的检验。压力容器焊接熔深检测检验方法根据对产品是否造成损伤可分为破坏性检验和无损探伤钢制锅炉管道焊接熔深检测-两类。

1) 焊前检验熔深熔宽分析仪

焊前检验包括原材料(如母材、焊条、焊剂等)的检验熔深显微镜、焊接结构设计的检查等。

2) 焊接过程中的检验熔深熔宽熔池

包括焊接工艺规范的检验、焊缝尺寸的检查、夹具情况和结构装配质量的检查等。

3) 焊后成品的检验电脑型熔深测量显微镜-

焊后成品检验的方法很多,常用的有以下几种:

4.外观检验焊接溶入深度测量

焊接接头的外观检验是一种手续简便而又应用广泛的检验方法焊缝的熔透深度,是成品检验的一个重要内容焊缝熔宽,主要是发现焊缝表面的缺陷和尺寸上的偏差。一般通过肉眼观察,借助标准样板、量规和放大镜等工具进行检验焊缝熔深的测量。若焊缝表面出现缺陷,焊缝内部便有存在缺陷的可能。

5.致密性检验焊缝的有效熔深

贮存液体或气体的焊接容器，其焊缝的不致密缺陷通过熔宽和熔深的测量值，如贯穿性的裂纹溶入深度、气孔、夹渣、未焊透和疏松组织等光学法测量熔深，可用致密性试验来发现汽车零部件座椅连接器焊接溶深检测。致密性检验方法有汽车零部件热板焊接检测：煤油试验、载水试验、水冲试验等