

供应瑞典粉末高速钢ASP23铬钼钒钢板圆钢高韧性高耐磨规格齐全

产品名称	供应瑞典粉末高速钢ASP23铬钼钒钢板圆钢高韧性高耐磨规格齐全
公司名称	东莞市乐嘉文模具钢材有限公司
价格	225.00/公斤
规格参数	ASP23:1 asp23:2 粉末高速钢:3
公司地址	东莞市长安上沙第一工业区
联系电话	86-0769-81764255 13058520266

产品详情

ASP23是铬钼钒粉末钢,属于瑞典标准,典型代表瑞典一胜百,同系列的有ASP-30,ASP-60粉末高速钢,有时也会被写作ASP-23

主要用途

ASP-23特别适合于薄的被加工材的下料及成形,或表面产生塑性变形的危险性高者,例如:

- 塑料成形机的零件如:螺杆,料筒,喷嘴,注射头,粉碎刀
- 中碳钢或高碳钢的下料、冲切已硬化钢板或冷轧钢带、含有玻璃纤维的塑料模

表面处理

许多冷作模具用途,必须使用表面处理,降低表面摩擦,增加模具耐磨性,常用的表面处理为氮化、碳化钛、氮化钛表层镀膜(PVD.CVD)。

ASP-23特别适合碳化钛、氮化钛表层镀膜。因为ASP-23的碳化物分布非常均匀，使镀膜的结合更好，并减少模具硬化过程的尺寸改变。由于结合高强度及高韧度，使ASP-23成为理想的镀模基材。

asp-23热处理：

1) 软性退火：冠鼎特钢通常做法是在保护状态下加热至850-900℃，均热后，再以每小时10℃炉冷至700℃，然后再放空冷。

2) 应力消除：模具经过粗加工后，应加热至600-700℃，均热后，保温2个小时，炉中缓慢冷至500℃，再放空冷。

3) 硬化（淬火）处理：

预热温度：450-500℃ 及850-900℃

淬火温度：根据所需硬度选择1050℃ ~1180℃，模具在硬化过程中，必须保护，以避免氧化及脱碳。