

冷凝模块锅炉特点分析

产品名称	冷凝模块锅炉特点分析
公司名称	渭南一德工贸有限公司
价格	10000.00/吨
规格参数	品牌:一德 型号:AFW1100 产地:陕西渭南
公司地址	陕西省渭南市经济技术开发区前进路北段
联系电话	0913-2584118 13389135629

产品详情

一.冷凝模块锅炉模块化设计，结构简单，安装灵活、方便

冷凝模块锅炉的模块概念就相当于把单体大锅炉拆分为若干个小锅炉（体积不足1m³）。因此可以说冷凝模块锅炉通过在数量上的“简单并联组合”可以达到任意蒸吨单台锅炉的规模，因此模块锅炉可以取代目前常见的10蒸吨以下的各类采暖及热水锅炉。

冷凝模块锅炉的模块设计决定了其以下特点：

- 1.每台冷凝模块锅炉互为备用，设备及投资利用率、运行安全性大大提高。一旦某台模块锅炉意外出现故障，供暖影响非常之小，仅为1/N（N为锅炉台数）。
- 2.冷凝模块锅炉容量扩充性能好。随着小区采暖及生活热负荷的不断变化（增减），可随时通过增加或减少锅炉台数，以较小的投资满足采暖的需要。不像单体大锅炉容量难以调整。
- 3.冷凝模块锅炉房基建设施要求不高，可大幅度降低基建投资。小的模块锅炉可以通过普通门进入锅炉房，用户可以根据锅炉房的具体情况，比如：若锅炉房尺寸狭长，则模块锅炉也可以布置成狭长形式。该冷凝模块锅炉对锅炉房没有特殊要求，不需要投入巨额资金深挖基础、建造具有高等级防震能力的砖混结构锅炉房。上述特点决定了冷凝模块锅炉特别适用于改造及扩容工程。

二.冷凝模块锅炉寿命长，维护简单、经久耐用

全预混冷凝低氮模块锅炉设计寿命长达30年

冷凝模块锅炉采用合金钢材质，抗氧化，比铜、铅抗酸碱腐蚀性强，特殊处理防水垢，使用寿命在30年以上，而大型锅炉寿命仅在10-15年之间，如使用大型锅炉则15年后需再次更换设备，在加上运行费用进行总核算，那么按年均投资成本，模块化锅炉要比铸铅、铜、铸铁锅炉和钢制锅炉节省投资费用在30%-40%以上。

三.冷凝模块锅炉控制系统完善，运行安全可靠

1.模块锅炉一般具有下列装置确保使用安全：

火焰反烧开关；

开关性能优异的防漏气燃气电磁阀；

防倒烟开关；

高温限制器；

全自动点火装置；

燃气泄漏检测联动装置（可选）；

安全阀；

2.冷凝模块锅炉的燃烧方式一般采用大气直燃式，这种燃烧方式大大提高了锅炉的安全性。

单体大锅炉在点火时，一旦吹扫不彻底，炉膛内存有的可燃气体，即会发生爆燃现象，严重的会造成爆炸。而冷凝模块锅炉的燃烧方式非常简单，就像我们家里的燃气式热水器一样，燃气由分配管送入燃烧器，空气由锅炉下部条缝进入炉膛与燃气充分混合，点火后燃烧。即使发生因燃气泄漏引起的爆燃现象。模块锅炉具有足够的泄爆面积将过量的燃气排到炉膛外，确保安全。而单体大锅炉的燃烧是封闭的，一旦燃气泄漏，炉膛内燃气浓度将增加，这时若点火将发生爆炸，后果不堪设想。

四.冷凝模块锅炉清洁、环保、低噪音

大锅炉的空气与燃气混合气要通过鼓风机送入炉膛，而鼓风机会产生很大的噪音，造成声音污染，恶化员工工作环境。而冷凝模块锅炉的燃烧方式是大气式燃烧，不需要鼓风机，因此，噪声很低，燃烧时只会听到轻微的“呼呼”声，而不会有其它声音。

冷凝模块锅炉燃烧器大多采用特种渗铝钢燃烧器材料，经过空气动力学工艺专门设计，保证了燃气的高效燃烧，经实测证明：燃烧效率高达98%以上。充分的燃烧降低了燃烧产物--烟气中的氮氧化物含量低，对环境污染小。

五.冷凝模块锅炉高效、节能、运行费用低

采用高效换热设计，超大受热面积布置，长烟程与多回程及冷凝潜热回收技术相结合，且水容积小，一秒速热，热效率极高。

欢迎各界人士莅临咨询！！！！