

油水分离器污水提升器污水提升设备生产厂新弘环保

产品名称	油水分离器污水提升器污水提升设备生产厂新弘环保
公司名称	安徽新弘环保设备科技有限公司
价格	500.00/1台
规格参数	品牌:新弘 型号:XHBWT 产地:合肥
公司地址	合肥市庐阳区灵溪路与时雨路交叉口兴庐科技产业园6栋A区第6层
联系电话	0551-62826111 18956095730

产品详情

设计背景

污水提升设备也可以称为污水提升装置，是为了改变传统集水井的排放方式的种种弊端而开发出来的新产品，产品采用的是一体化密封型的设计，全部采用的是不锈钢材质精心制作而成，外观简洁明亮，内部结构更加的科学合理。彻底的解决了传统污水井异味挥发，堵塞水泵，沉积物清掏的问题。

XHBWT

XHBWT系列污水提升设备，是一款针对于小型地下卫生间的专用排污设备，具备固液分离、防倒流、通气、自动排污等功能，结构紧凑，功能完备。

其工作原理如下：地下污水首先通过污水提升设备的进水结构，通过左右分水管，进入固液分离区进行固液分离，同时通过管路进入储水箱体，污水到一定量后，排污装置启动，将污水通过扩口式排水装置，连同污水、污物一同排出至相应位置。

功能说明：

一：四通结构：集进水、通气、双道分流、泄压、防倒流等功能于一体，将设备前端功能整合一体的特殊结构。

四通结构特点：

- 1、多向导通：四向导通，分流泄压，为出现设备故障时提供了一份安全保障；
- 2、标准结构：采用标准化结构，可替换性好，各连接口采用国标法兰和卡箍连接，易于拆装检修。

二：固液分离装置：主要将进水中的固体物质与液体分离，同时在排水时共同排出设备外，完成“进水分离、出水合排”的过程，对保护水泵、防止沉淀、防止发酵等起到了重要作用。

固液分离装置特点：

- 1、固液分离功能：将颗粒物、纤维物、纸巾之类的固体与污水分离，防止固体物质损坏水泵、污染箱体。
- 2、污水旋流功能：在加压污水通过装置时，通过结构调节，会给污水一个离心力，在离心力的作用下，可将固体物质通过螺旋冲击与污水一起排出，有效减少了加压污水的扬程损失，同时又保证了装置内的清洁性。

三：旋流式排水：主要针对箱体内部的污泥沉淀物，污泥等主要特点是在箱体内沉淀，同时分布较为均匀，无法一次性清理干净。旋流式排水主要增加了高速离心功能，可将整个箱体底部的污泥旋流集中到一个固定地点，通过排污设施排出。

旋流式排水特点：

- 1、覆盖范围广：可将箱体内的区域全覆盖，有效保证箱体的清洁性。
- 2、清理效率高：与水泵一体采用高速离心机工作原理，能够快速聚合污物，完成清理效果。

四：光柱显示：此功能可有效观察到箱体内的污水水量等状态，有助于操作者有针对性对设备进行一些参数设定。

光柱显示特点：

- 1、精确度高：采用百分比方式，可精确到1%的液位高度显示；
- 2、安全性高：可在发生不合理高度故障时第一时间显示并报警。

五：扩口式排水装置：“进水缓流，出水旋流”，污水进入时，通过扩口结构，延缓水流，保证固液分离彻底，出水式污水旋流，将污水与固体杂物一同排出。

扩口式排水装置特点:

- 1、固液分离效果好：能够有效延缓水流，保证固液分离时间。

装置冲洗效果好：在旋流过程中，能够有效地去除装置内壁粘附的固体污物，保证装置的清洁性。

适应范围：XHZWT系列全自动智能污水提升装置从根本上解决了传统地下室污水提升排放方式的弊端，实现了真正意义上的不堵塞、无污染、免清掏、无人值守操作。产品广泛应用应用于各类建筑物地下

室污水的排放场所,地下室厨房及卫生间的污水排放,办公楼地下室、地下商场、餐厅、浴池等场所的污水排放,地铁站、地下通道的污水排放,人防工程改建后的污水排放,别墅、宾馆、医院、等地下建筑场所等等。

设备特点：

1：水泵不和杂物接触，极大延长了水泵使用寿命；

2：设备可以自行清洗、全封闭且不产生臭味，不用清掏，从根本上解决了传统3：设备在排污方面的弊病，是传统设备的环保替代产品；

4：设备采用全自动操作，减轻了工人操作的强度和难度，而且设备可配备远程监控系统实施远程监控、操作进行集中控制；

5:设备设有观察口，可观察水泵运行情况，方便维护；装卸方便，便于维修；

6:设备间无污染可做它用，节省了空间。

7:无堵塞污物不接触水泵叶轮，不会造成缠绕和堵塞，可延长水泵使用寿命;

8:无沉积免清掏污物被暂存在分离装置内，不进入水箱，更无需绞碎，水箱内的9:污水达到限定水位，污物随污水排出，水箱内没有沉积物，实现了真正意义上的10:免清掏;无污染污水在密闭的水箱内暂存和排放，污物无沉积，避免了臭味外溢，保护周边环境不受污染;

设备优势：

1：超低噪音、科学控制、管网保护、有效节能

2：优秀钢板、精工剪切、氩弧焊接、冲压成型

3：水箱设计、油水分离、超长寿命、运行可靠