

汽轮机轴瓦MIG焊整体修复及局部修复专业供应

产品名称	汽轮机轴瓦MIG焊整体修复及局部修复专业供应
公司名称	苏州虎伏新材料科技有限公司
价格	1.00/个
规格参数	品牌:虎伏新材 型号:不限 产地:张家港
公司地址	江苏省苏州张家港市南丰镇兴园路6号
联系电话	0151-62366337 15162366337

产品详情

滑动轴承常被设计用来作为大型机器旋转轴的支撑部件。平切油楔型和椭圆型轴承是汽轮机轴承常用的结构型式。在使用过的过程中，主轴与轴瓦常常会因为润滑油的油压降低或汽轮机振动等而产生直接的接触，使得主轴与轴瓦的温度急剧升高，主轴与轴瓦的膨胀量过度增加，导致主轴无法正常形成刚度值好的油膜，甚至轴瓦的内部出现合金脱落的现象，从而直接影响到机器的正常运行。

平切三油楔型轴瓦的结构可分为上、下2个半瓦，且线槽以非对称的形式分布。其线槽在加工时，有着严格的工艺和技术要求，不同部位的线槽所需达到的深度不同。因此修复平切三油楔型轴瓦的重点就是对轴瓦上的线槽的修复。而现在较为常用的加工方法有两种。一种是以仿形车床原理为依据，通过制作模具进行车削加工，另一种是采用人工手工控制专用刀具进行车削加工。

具体的加工工艺：将轴瓦卧放在镗床上，调整轴瓦的位置，使轴瓦孔的中心线平行于镗刀杆的回转轴心线；再将轴瓦紧压在镗床上，使其与镗床不发生相对运动；控制刀具，按照一定角度和规律进行刮研；刮研过程中，注意测量线槽的深度是否已达到要求；刮研结束后，再手工进行修整。