

稳定注塑机改造电磁加热器节电率高

产品名称	稳定注塑机改造电磁加热器节电率高
公司名称	深圳市碧源达科技有限公司
价格	500.00/台0
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区观澜街道第三工业区金茂路金茂工业园电磁加热器生产基地
联系电话	0755-82554500

产品详情

稳定注塑机改造电磁加热器节电率高，碧源达大功率电磁加热器 电磁加热控制器10年老厂值得信赖，我司大功率电磁加热器配置智能故障自动诊断指示--确保售后服务准确及时！：防尘外壳，全密封防漏防污设计--确保产品经久耐用！工业级电路设计，配置德国进口英飞凌功率模块，纯进口全新电器元件--确保产品稳定无忧。我司电磁加热器都有显示屏，一些常见的故障可通过显示屏来显示，方便用户自行查看检查。质量过硬的大功率电磁加热器厂家，目前已经出口印尼，台湾，泰国，迪拜等，在塑胶机械，导热油，机制木炭，加热水，反应釜，食品机械等有众多改造成功案例，欢迎来到咨询；可提供技术员上门服务。省电不止是一点点哦！

注塑机电磁加热改造效果计算：

- 1、工时：8小时
- 2、2.5kw控制板电感量控制在100微亨
- 3、高温线周长为63mm时，电感量为3—3.5微亨，100微亨在30匝左右，再加上引线长度。
- 4、10mm厚保温棉长度为；炮筒周长乘以2，再加15厘米(因为要放20mm厚)

注塑机电磁加热改造前后 功率对比：

之前功率10.5kw，改造后为6.5kw。节省约40%功率。

注塑机改造前后 预热时间对比：

改造前预热40—50分钟，改造后只需20分钟预热，时间上节约50%。总体节能在70%左右。

注塑机电磁加热器改造过程小结：

- 1、改造之前，先把设备接线情况理一下，拍照，做记号（以备恢复原状）
- 2、确定控制板或电柜安装位置，以便于确定高温线引线长度。一定要跟工厂电工或领班交流，确认。
- 3、拆线圈测量功率，数据要准。来确定安装功率。可以结合工厂电工，这也要拍照，留原始记录
- 4、量炮筒周长，
确定保温棉尺寸，黄蜡板尺寸，黄蜡板预留探头孔，孔尺寸要准，确定每个温区长度，固定
- 5、确定高温线长度，绕制。要求美观。整齐。包括间距大小控制，松紧控制。
绕完后测量电感量大小。注意仪表量程
- 6、接线。确认以前断路器电流表量程，过小要换掉。先分别测试，测电压，电流是否正常。有问题一一解决，没问题后在整机测试
- 7、整理，清理现场。要求利索整洁
- 8、设备调查