

供应1.3343模具钢1.3343钨钼系高速钢

产品名称	供应1.3343模具钢1.3343钨钼系高速钢
公司名称	奥克金属(东莞)有限公司
价格	85.00/kg
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区振安中路362号16楼F室（注册地址）
联系电话	0769 - 81157096 13018608885

产品详情

1.3343模具钢

1.3343模具钢为钨钼系通用高速钢的代表钢号。该钢具有碳化物细小均匀、韧性高、热塑性好等优点。

1.3343 模具钢

特性及适用范围：

它是含有多种合金元素的高合金钢，属莱氏体型钢种。具有高硬度、高耐磨性、高热硬性、高淬透性和足够的塑性和韧性,并有良好的铸、锻、焊和机械加工性能，因而它在工具钢中占有及重要的地位

化学成分%：

碳 C：0.80 ~ 0.90(允许偏差: ± 0.01)

硅 Si：0.20 ~ 0.45(允许偏差: ± 0.05)

锰 Mn：0.15 ~ 0.40(允许偏差:+0.04)

硫 S : 0.030

磷 P : 0.030

铬 Cr : 3.80 ~ 4.40(允许偏差: ± 0.05)

镍 Ni : 允许残余含量 0.30

铜 Cu : 允许残余含量 0.25

钒 V : 1.75 ~ 2.20(允许偏差: ± 0.05)

钼 Mo : 4.50 ~ 5.50(允许偏差: 尺寸 ≤ 6 , ± 0.05 ; 尺寸 >6 , ± 0.10)

钨 W : 5.50 ~ 6.75(允许偏差: 尺寸 ≤ 10 , ± 0.10 ; 尺寸 >10 , ± 0.20)

注: 根据供需双方协议, V的含量可为1.60 ~ 2.20

交货状态:

钢材硬度及试样液回火硬度: 交货硬度HBW小于等于(其他加工方法: 262, , 箱式炉1210~1230);

热处理温度及参考办法:

淬火: 油; 回火温度540~560摄氏度; HRC(箱式炉63, 盐浴炉64)。

交货状态:

热轧、锻制、冷拉钢棒以退火状态交货, 热轧、锻制钢棒以退火+其他加工方法(剥皮、轻拉、磨光或抛光等)加工后交货。

用途:

制作载荷大、形状复杂、贵重的刀具(如刮刀、齿轮、铣刀、钻头、攻牙刀等)

冷锻模、锻造工具

切条机、打头成型模