

# 无线充锌合金压铸件|深圳锌合金压铸厂家|华银压铸

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 无线充锌合金压铸件 深圳锌合金压铸厂家 华银压铸     |
| 公司名称 | 深圳市华银精密制品有限公司                |
| 价格   | 4.00/件                       |
| 规格参数 | 华银压铸:公司<br>锌合金:3#<br>深圳:松岗   |
| 公司地址 | 深圳市宝安区松岗街道燕川社区燕山大道77号联盛工业区E栋 |
| 联系电话 | 0755-27717366 18617177399    |

## 产品详情

无线充锌合金压铸的标准：1 锌合金合成元素的成分控制；应对压铸件本身用途的不同，锌合金标准成分也各有不同。其中基本要求是纯锌锭比例在锌合金中大于94%.2 锌合金的熔点控制；锌合金熔点低，385 熔化，温度控制在410-420℃，压铸达到效果最好。一旦熔点超过430℃，既造成铝和镁的损耗，又会导致压铸件成品率和压件质量，说明该锌合金质量不合标准。

锌合金压铸生产加工流程：模具——锌锭原料溶解——压铸（压铸件）——披锋（成型压铸件会有多余毛刺需要清除）——攻牙（即产品钻孔、螺丝孔）——抛光（使产品外观光滑）——表面处理（电镀、喷砂、烤漆、电泳、高光、喷油、丝印、拉丝、镭雕等）——QC检验（产品品质保证）——包装（产品包装）——司机送货

深圳华银精密制品有限公司专注压铸行业15年，从产品模具设计到产品出货一站式生产，无需外发，用料十足，不偷工减料，压铸件品质严格把控。我们也真心的感谢新老客户对我们的支持与信任，正是凭着客户对我司的信任，让我们华银每一位同仁更加有动力去给我们的客户做出满意的产品，提供优质的服务。