

锡合金线辊轧机、锡线辊轧机、银线辊轧机

产品名称	锡合金线辊轧机、锡线辊轧机、银线辊轧机
公司名称	广东新科炬机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	电压:380V 频率:50HZ 冷却润滑方式:喷淋
公司地址	东莞市大朗镇松木山美景西路208号
联系电话	0769-85077000 18825735468

产品详情

锡线辊轧机

一、技术参数：

二、设备说明： 本系列锡线辊轧机是我公司自行研究开发，具有先进技术水平的产品，已获得国家专利局颁发的专利证书，本机型主要适用于滚轧有铅焊锡丝及无铅焊锡丝的生产。

本锡线辊轧机主要由机体、线料校直机构、辊轧机构、收线机构，冷却润滑系统、传动系统、电控部分所组成。机体用钢板型钢组合焊接，小齿轮箱采用铸造箱体。传动部分采用斜齿轮及螺旋圆锥齿轮传动，轧辊采用特殊合金钢再通过热处工艺理，具有超耐磨抗冲击等优点，辊轧部分采用喷淋形式冷却润滑。动力采用变频无级调速控制。

在机体上平行排列着的多个轧辊箱，每个轧辊箱上有纵向和横向的两对轧辊，两对轧辊轧分别为水平和垂直分布，经辊轧后的线径是按比例逐渐缩少的，压缩率是根据照材料延伸特性设计的，每道次的压缩都是等值的，当线材经过轧辊时，材料被旋转的辊轧辊压，压小后的线材从轧辊中挤出，经

牵引装置把线材输送到收料盘内，实现线材的辊轧。

三、设备特点:1、生产效率高：能够大直径进线，是一般的水箱拉丝机所不能的。

2、耗能低：不需要使用眼模，由于工作中无需拉丝眼模，就减少了线材经过模变形发热和线材经过眼模磨擦发热所产生的能量；工作过程中线材是直线走向的，减少线线在塔轮上弯曲变形所产生的发热；在轧制过程中线材的打滑量较小，所消耗的无用功较小。3、噪音低：传统的水箱拉丝机在拉制过程中线材与塔轮打滑，和线材经过眼模产生的噪音较大，而辊轧机在轧制过程中线材无抖动，经过轧辊打滑小，故噪音较低。4、不需使用拉丝模具：操作简单方便，节约了穿模时间，降低人员的劳动强度，提高工作效率。5、生产的线材品质优：后序拉拔不易断线，线材经辊轧后将使金属结构更为致密，提高延伸率。