

锡线电脑数控挤压机

产品名称	锡线电脑数控挤压机
公司名称	广东新科炬机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	电压:380V 频率:50HZ 快进速度:150mm/s
公司地址	东莞市大朗镇松木山美景西路208号
联系电话	0769-85077000 18825735468

产品详情

数控挤压机

一、技术参数：

二、设备说明：

本系列挤压机是我公司自主研发的产品,

采用微电脑PLC控制的新机型，已获得国家专利局颁发的专利证书，各吨位的机型主要适用产品类型

：

(一) VT-250T ~ 350T挤压机：

(1) 铅锡合金丝（挤压规格 5- 16mm）；

a、铅锡线：可挤压含铅量10-99.95%的铅锡合金 b、
可挤压单芯和三芯松香焊锡丝；（2）无铅焊锡丝（挤压规格 5- 16mm）

a、锡铜无铅焊锡丝； b、锡银无铅焊锡丝； c、
锡银铜无铅焊锡丝锡锌无铅焊锡丝（含Zn不超25%）； d、
以上焊锡丝均可挤压成单芯和三芯等松香焊锡丝；

（3）有铅、无铅锡条（需配置切割打码机）（二）VT-500T挤压机：

（1）无铅焊锡丝（挤压规格 5- 16mm）

a. 锡铜无铅焊锡丝； b. 锡银无铅焊锡丝； c.
锡银铜无铅焊锡丝锡； d. 以上焊锡丝均可挤压成单芯和三芯等松香焊锡丝； e.
锡锌合金丝（含Zn不超50%）；

（2）无铅阳极棒（需配置阳极棒切割机）：

本系列挤压机

由机械系统、液压系统、气动系统、加热系统、控制系统五大部分组成。是我司成功吸收国外先进技术，自主研发的一款先进卧式挤压机之一，具有省时、省力、能耗低、性能稳定等优点。挤压机主缸采用柱塞式复合子母油缸结构，成功吸收国外先进的液压控速技术，保障了液压系统的安全性。

1、主缸：采用柱塞式油缸（德国技术），工作压力误差(0.002KG)具有强劲有力恒速稳定的特点液压系统，保障金属及松香流动挤压的稳定性。

2、内置子缸：具有快速充油，减少空载时间，快速达到工作压力，提高效率之功能。

三、设备特点：

1、本挤压机采用微电脑PLC控制,操作时可通过触摸屏(人机界面)对产品工艺参数的要求进行设置及修改,大大提高了机械性能的精确度及自动化,操作简单方便。操作技术员可通过触摸屏将不同产品的工艺参数储存至PLC里,作业时,只需选取设定好的生产工艺类别即可自动操作,为企业解决了培训熟手工的烦恼。

2、控制回路为DC24V,对人身和设备更为安全。

3、采用精密的EC10-4TC模块温控系统,更精确地控制生产所需的加热温度,温控误差仅为 ± 10 ,从而提高了产品质量的稳定性,同时,可设置四组定时开关,具备提前预热功能,使员工上班时即可随时投入工作。

4、微电脑设置故障自动报警和诊断功能,当机械出现故障时,可通过PLC快速查出故障根源,大大缩短了维修时间,提高了生产效率。

5、采用进口可编程控制器,使机械运行更为稳定,使用寿命长。