

铝合金支架加工铝机箱焊接加工

产品名称	铝合金支架加工铝机箱焊接加工
公司名称	河南省获嘉明星机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河南省新乡市获嘉县产业集聚区
联系电话	0373-4530022 15136725711

产品详情

焊接铝合金的注意事项：

(1) 焊接铝合金前先要清理铝合金表面，不能有油污，尘埃等存在，可以用丙酮清洗铝合金焊接处的表面，厚板铝合金要用钢丝刷清理，之后再加丙酮清洗。

(2) 焊丝的选择要尽量接近母材，选择铝硅或铝镁焊丝要根据焊缝要求决定。另外铝镁焊丝只能焊接铝镁材料，而铝硅焊丝既可以焊接铝硅也可以焊接铝镁材料

(3) 在板材较厚时有必要对板材进行预热，以防止由于预热不够造成焊不透，在收弧时要以小电流收弧填坑

(4) 最好用双脉冲

(5) 进行钨极氩弧焊时要采用交直流氩弧焊机，焊接电流在正负间切换，当钨极处于正极用来清理铝材表面氧化膜，处于负极时进行焊接

(6) 焊接规范要根据板材厚度和焊缝要求设定

(7) MIG 焊接要用铝专用送丝轮，使用特氟龙导丝管，不产生铝屑

(8) 焊枪电缆长度不要过长，铝焊丝较软，焊枪电缆过长会影响送丝稳定

