

# 全免酒精润版液宝威明x-100全免酒精润版液

产品名称	全免酒精润版液宝威明x-100全免酒精润版液
公司名称	深圳市宝威明贸易有限公司
价格	3.00/桶
规格参数	品牌:宝威明 规格:25kg桶 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区沙井街道环镇路衙边工业区C4栋1楼
联系电话	0755-27222855

## 产品详情

免酒精水斗液X-100 全免酒精水斗液X-100 全免酒精水斗液是针对市场环保要求而开发的产品，无挥发成份和任何溶剂添加，是绝对环保的产品，不用在印刷机上添加仪器或改变水辊的软硬度直接由印刷机抽取或人手添加。产品不需要添加任何酒精可以节省快速商业印刷的巨额异丙醇（酒精）成本和改善车间环境，本产品在零酒精环境下印刷，不会令水位时大时小，长版印刷水墨非常稳定。因没有酒精乳化油墨，令油墨能发挥其应有的光泽度，用墨量也相对减少。

本产品之润版功能，能使锌版不易上脏，印件网点清晰，看起来有立体感。此水斗液专用于各种商业柯式印刷，产品添加了“特强除钙离子”功能，能防止钙离子积聚于墨辊，导至墨辊跳墨。对发酵物和细菌滋生有控制作用。

详细参数：酸碱值原液：4.8ph 导电值：1100--1200ds酸碱值：5.0-5.2 外观：  
半透明深棕色液体可容性：完全溶于水 气味：无气味密度：20 @1.04  
包装：25L/桶

注意：市面上有很多打着“全免酒精润版水斗液”，使用前请先检测其导电值和PH值。因为有很多打着“全免酒精润版水斗液”在里面添加了强酸或高导电率的、及“代酒精”的化学物质，对机器设备具有较强的腐蚀性。一般这类“全免酒精润版水斗液”没有缓冲效果，PH值较低，一般低于4.0，或导电率超高，调水后仍超过3000，且油墨易乳化，印刷品墨迹无光泽，请谨慎使用。

我们产品的优点

一、环保:1、符合环保通过SGS及ROHS标准认证。 2、无毒、无味，能改善车间的空气质量。

二、创新:1、无需添加酒精，减水、减墨能降低生产成本。2、能显著提高印品质量，印品墨色饱和，网点清晰亮丽。3、油墨干燥速度快，提高生产效率。4.润版液适用各种胶印机器型号使用范围广

三、安全:1、无酒精和其它可燃醇类，消除火灾隐患。2、对设备胶辊无伤害。

四、稳定:1、适用范围广，兼容各地区的水质。2、适用于PSE印版和CTP印版全免酒精（零酒精）印刷。3、PH值和水膜厚度稳定，较小墨量即可实现印刷网点清晰，色彩逼真，大墨位大能稳定印刷。

X-100免酒精水斗液使用方法步骤使用方法：

（一）：将印刷机主水箱和回水箱全部清完可以不用清洗水箱避免浪费生产间。

（二）：换上配好水的X-100免酒精水斗液，配水方法及分量如下。：日产机器《小森、三菱、秋山等》配比份量3%，配比方式100公升清水加3公升X-100免酒精水斗液。：德系机器《海德堡、罗兰、高宝》配比份量4%，配比方式100公升清水加4公升水斗液

（三）：水箱制冷到（08 -12 ）印刷范围，后启动机器运转保持3000/H不加速。

（四）:机器运转保持3000/H不用加速，运转中先着靠版水辊，继续运转约一分钟左右，主要是将版面保护胶溶化，避免保护胶氧化使印版面上脏。

（五）：机器运转保持3000/H不用加速，着靠版水辊运转中，随即可着靠版墨辊，机器继续保持3000/H不用加速，观察版面是否有上脏现象。如果没有上脏现象，即高速运转观察，再无上脏即可开机印刷。如此操作是可以观察水辊的平衡状态和保障不必要的纸张浪费。

X-100免酒精水斗液与用酒精印刷时候的区别在于以下几点：

1、酒精印刷时有：酒精、清水、普通水斗液三个水膜起到润版作用，同时酒精能够令水膜的厚度增加传水时会相对有更多的水量传过版面做到润版功能。2、X-100免酒精水斗液与有酒精印刷的区别在于，只有清水、免酒精水斗液两个水膜做润版作用，水膜的厚度相对比传统酒精印刷少了酒精水膜薄了很多。所以有时候印刷机器的水辊压力在平时印刷稍微走位或者不平衡的时候即可显示出来出现脏版现象。此时只需要将印刷机的水辊压力调回印刷机装机时候压力即可。大部分时候都是碰到单边脏版现象比较多，此时只需检查水辊的压力将其平衡即可

免酒精水斗液为何不能用

印刷行业正步入免酒精时代，有些印刷厂或印刷师傅对面酒精（润版液）抱有怀疑态度，觉得不用酒精印刷是很难印。酒精和免酒精水斗液对比

- 1.首先我们要注意市面上很多免酒精水斗液其实是减酒精水斗液或者是有些原装水斗液里添加一点酒精。减酒精润版液做不到免酒精效果，加了酒精水斗是不稳定的。
- 2.酒精加清水加水斗液可以令水膜变厚，酒精越多水膜越厚。举例：水辊压力不平衡，挨身水辊正常，对面水辊轻，对面水辊会带水小一点，导致对面水干。用酒精可以把酒精加大，水膜自然变厚，对面供水就所一点。但免酒精就不可以加大，智能将水辊调整至平衡。酒精加大也有弊端，酒精会越用越多，由10%-12%一直到15%-18%，成本不断增加。
- 3、很多免酒精水斗液在印刷中水位会走德很大，正常好的免酒精水斗液会和用酒精是水位一样或最大不过10度。水位大小取决于水辊亲水性，老化水辊亲水性不好。免酒精水斗液水膜是没有用酒精的水膜厚和粘。水辊亲水性不好，自然供水少。举例：用酒精水位30度=水辊转数30转，供水点30点水。免酒精水位30度=水辊转数30转，供水点为20点。两者相差10点水要解决相差水点，把水辊转数加大至35度（水辊转数为35转去做30点水）酒精和免酒精在水辊转数上有所不同，但供水点会相同。免酒精水斗液在印刷厂能不能用，全取决于印刷厂或印刷师傅有没有决心去处理刚开始尝试免酒精水斗液时要面对的问题。有经验的免酒精水斗液供应商提供技术和协助印刷厂或印刷师傅去处理这些问题。