

PCABS FR3002 德国科思创 高流动 阻燃 电子电器部件

| | |
|------|---|
| 产品名称 | PCABS FR3002 德国科思创 高流动 阻燃 电子电器部件 |
| 公司名称 | 上海圆高塑化科技有限公司 |
| 价格 | 1.00/千克 |
| 规格参数 | 德国拜耳:FR3002 FR3002:德国拜耳 德国拜耳:FR3002 |
| 公司地址 | 上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢2层4区113室 |
| 联系电话 | 15802190887 |

产品详情

拜耳材料、热塑性聚合物共混物产品线的商品名，该类共混物为基于聚碳酸酯（PC）

和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物（ABS）以及橡胶改性聚碳酸酯（PC）和苯乙烯-丙烯腈共聚物（SAN）的共混物。

性能

特性：高冲击及缺口冲击强度- 高刚性- 按照测试条件VST/B120，维卡软化温度可高达142 - 高尺寸精度和稳定性- 低翘曲- 低整体收缩率- 良好的光稳定性- 良好的加工性能- 无析出/阻燃品级中的阻燃剂析出- 阻燃FR品级产品不含锑、氯及溴- 按照IEC 60331-1（家用电器[GWFI低850，GWIT低775，1.5毫米]）标准，FR级别产品符合灼热金属丝试验要求

T45 特性备注：标准和电镀品级

T65 特性备注：标准品级，良好的低温冲击强度

T85 特性备注：标准品级，高的冲击强度和缺口冲击强度

FR2000 特性备注：注射品级，易流动，阻燃不含锑、氯和溴，：白热金属丝温度：960（2.00mm），具有***优化的加工工艺性，良好的光稳定性

FR2010 特性备注：注射品级，易流动，阻燃不含锑、氯和溴，：白热金属丝温度：960（2.00mm），具有***优化的加工工艺性，良好的光稳定性

FR3010 特性备注：高耐热 抗应力开裂 耐化学性良好 环保阻燃

FR3030 特性备注：阻燃挤出品级，具有良好的挤出和真空成型性能，阻燃剂不含卤素，符合DIN VDE 0472，815电缆标准，白热金属丝温度：960（2.0mm）

FR110 特性备注：注射品级，阻燃剂不含锑、氯和溴,白热金属丝温度：960（2.0mm),良好的光稳定性

FR90 特性备注：注射品级，阻燃剂不含锑、氯和溴，良好的光稳定性

FR3000 重要参数：熔体流动速率:22 g/10min密度:1.19 g/cm³吸水率:0.5 %断裂伸长率:40 %维卡软化点:96

FR3005 重要参数：熔体流动速率:29 g/10min密度:1.19 g/cm³吸水率:0.5 %断裂伸长率:30 %维卡软化点:93

T-45PG 重要参数：熔体流动速率:12 g/10min密度:1.1 g/cm³吸水率:0.7 %缺口冲击强度:5.3 断裂伸长率:50 %

PC/ABS原料物性描述:

应用于汽车内外部件，电脑及周边设备，通讯器材，家电,手机壳，照相器材，汽车拉手，通讯、汽车、电器部件,通讯、汽车及电子电器部件等

一、汽车上的应用

（1）汽车内装件 PC/ABS合金是***适合用于汽车内装件的材料。这是因为PC/ABS合金具有优异的耐热性、耐冲击性和刚性，良好的加工流动性。也是制造汽车仪表板的理想材料。PC/ABS合金的热变形温度为110 ~ 135，完全可以满足热带国家炎热的夏天中午汽车在室外停放的受热要求。PC/ABS合金有良好的涂饰性和对覆盖膜的黏附性，因此用PC/ABS合金制成的仪表板无需进行表面预处理，可以直接喷涂软质面漆或覆涂PVC膜。

PC/ABS合金还用来制造汽车仪表板周围部件、防冻板、车门把手、阴流板、托架、转向柱护套、装饰板、空调系统配件等汽车零部件。

（2）汽车外装件 PC/PBT合金和PC/PET合金既具有PC的高耐热性和高冲击性，又具有PBT和PET的耐化学性、耐磨性和成型加工性，因此是制造汽车外装件的理想材料。PC/PBT汽车保险杠可耐 - 30 以下的

低温冲击，保险杠断裂时为韧性断裂而无碎片产生。弹性体增韧PC/PBT合金和PC/PET合金更适合制作汽车车身板、汽车侧面护板、挡泥板、汽车门框等。高耐热型PC/PBT合金和PC/PET合金的注射成型外装件可以不用涂漆。PC/PET合金可制作汽车排气口和牌照套。

通用品级

非增强品级

T45

注塑成型；维卡软化温度/B120=112

T45PG

注塑成型；维卡软化温度/B120=112 ；适合电镀应用

T65

注塑成型；维卡软化温度/B120=120 ；良好的低温冲击强度

T85

注塑成型；维卡软化温度/B120=131 ；高冲击及缺口冲击强度

T65XF

注塑成型；维卡软化温度/B120=120 ；流动性能优于T65

T85XF

注塑成型；维卡软化温度/B120=130 ；流动性能优于T85

KU1-1446

有良好低温冲击强度及改善的耐汽油性的产品级别，适合用作汽车部件；BBS904品级别适合挤出、挤出吹塑和电镀应用；维卡软化温度/B120=120

DPT90

注塑成型；维卡软化温度/B120=127 ；的流动性

DPT90HT

注塑成型；良好的耐热性；维卡软化温度/B120=135 ；球压痕温度 125 ；良好的流动性；适合作带电部件用途

玻璃纤维增强品级

T88-2N

注塑成型；含10%玻纤（GF）；拉伸模量=3900MPa；维卡软化温度/B120=131

T88-4N

注塑成型；含20%GF；拉伸模量=5900MPa；维卡软化温度/B120=134

KU2-1522

注塑成型；含10%GF；改善的热老化稳定性；的流动性；拉伸模量=4200MPa；维卡软化温度/B120=134

DPT88GF-10

注塑成型；含10%GF；优化的热老化及紫外线稳定性；的流动性；拉伸模量=5100MPa；维卡软化温度/B120=134

DPT88GF-20

注塑成型；含20%GF；优化的热老化及紫外线稳定性；的流动性；拉伸模量=7500MPa；维卡软化温度/B120=130

阻燃品级

非增强品级

FR3000

注塑成型；通用级别；易流动；在FR2000的基础上改上的新一代产品；维卡软化温度/B120=97；UL认证94V-0（1.5毫米）

FR3000HI

注塑成型；通用级别；与FR3000相比，耐化学品性和抗应力开裂性较高；维卡软化温度/B120=97；UL认证94V-0（1.5毫米）

FR3002

注塑成型；维卡软化温度/B120=99；UL认证，适合用作壁（V-0，1.2毫米）应用

FR3005

注塑成型；易流动；维卡软化温度/B120=95；UL认证94V-0（1.5毫米）

FR3005HF

注塑成型；极易流动；维卡软化温度/B120=96；UL认证94V-0（1.5毫米）

FR3010

注塑成型；改善的耐热性；维卡软化温度/B120=110；UL认证94V-0（1.5毫米）；改善的耐化学品性和抗应力开裂性；前身为FR2010

FR3030

阻燃挤出级别；维卡软化温度/B120=115；良好的挤出和真空成型性能；UL认证94V-0（1.5毫米）；按照电缆标准DIN VDE0472,815，其不含卤素；按照DIN EN50085-1（VDE0604），其符合阻燃电缆管道标准DPFR3006注塑成型；改善的耐热性；维卡软化温度/B120=110；易流动；UL认证94V-1（1.5毫米）及V-0（2.0毫米）

FR3008

注塑成型；HDT/A 85；维卡软化温度/B120=103；UL认证94V-0（1.5毫米）；改善的耐化学品性和耐水解性

FR3008HR

注塑成型；HDT/A 85；维卡软化温度/B120=103；UL认证94V-0（1.5毫米）；改善的耐化学品性和卓越的耐水解性

DPFR3011

注塑成型；良好的流动性；高耐热性；维卡软化温度/B120=118；UL认证94V-0（1.5毫米）

KU2-1514

高耐热性；注塑成型；球压痕温度 125；维卡软化温度/B120=136；UL认证94V-0（1.5毫米）；适合作带电部件用途

KU2-1514BBS073

高耐热性；注塑成型；与KU2-1514相比，耐化学品性和抗应力开裂性提高；球压痕温度 125；维卡软化温度/B120=136；UL认证94V-0（1.5毫米）；适合作带电部件用途

矿物填充品级

DPFR3020

5%矿物填充；薄壁级别；注塑成型；维卡软化温度/B120=103；的耐热性；降低的膨胀系数；拉伸模量=3350MPa；HDT/A 85；UL认证，极适于低薄壁厚度（V-0，0.75毫米）应用

DP3021

15%矿物填充；注塑成型；增加的刚性；拉伸模量=4800MPa；维卡软化温度/B120=98；UL认证94V-0（1.5毫米）