

PCABS 德国科思创 KU2-1514 高刚性 阻燃性

产品名称	PCABS 德国科思创 KU2-1514 高刚性 阻燃性
公司名称	上海圆高塑化科技有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	德国拜耳:KU2-1514 KU2-1514:德国拜耳 德国拜耳:KU2-1514
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢2层4区113室
联系电话	15802190887

产品详情

塑胶原料

通用塑料

- 1.供应PC/ABS.C1110沙比特GE：高抗冲，延展性，注射成型HB；
- 2.供应PC/ABS.C1100沙比特GE：中粘度中流动，高抗冲，低耐热，HB；
- 3.供应PC/ABS.C1200沙比特GE：
：高抗冲，高耐热，延展性HB。用途：电气/电子应用领域、家电部件、汽车领域的应用；
- 4.供应PC/ABS.C1200HF沙比特GE：
：高抗冲，高耐热，高流动HB。用途：电气/电子应用领域、家电部件、汽车领域的应用；
- 5.供应PC/ABS.C2800沙比特GE：无卤阻燃V-0高抗冲，易流动，薄壁用；
- 6.供应PC/ABS.C2950沙比特GE：无卤阻燃V-0高抗冲，易流动；
- 7.供应PC/ABS.C2950HF沙比特GE：无卤阻燃V-0高抗冲，高流动；
- 8.供应PC/ABS.C6200沙比特GE：无卤阻燃V-0高抗冲，易流动；
- 9.供应PC/ABS.C6600沙比特GE：无卤阻燃V-0抗水解 易流动；
- 10.供应PC/ABS.T45XF,T45PG德国拜耳：通用级，可电镀，热稳定用途：电气/电子应用领域、汽车领域

的应用、医疗/护理领域的应用、营业设备；

11.供应PC/ABS.T65XF,T65PG德国拜耳：通用级，耐低温撞击HB用途：汽车领域的应用；

12.供应PC/ABS.FR2000德国拜耳：注射品级，无卤阻燃V-0易流动用途：草坪和园林设备、片材、电气/电子应用领域、汽车领域、电器用具、型材、医疗/护理领域、营业设备；

13.供应PC/ABS.FR2010德国拜耳：注射品级，无卤阻燃V-0易流动用途：草坪和园林设备、片材、电气/电子应用领域、汽车领域、电器用具、型材、医疗器械、营业设备；

14.供应PC/ABS.PC-345台湾奇美：高流动，注射成型HB用途：手机外壳、汽车部件；

15.供应PC/ABS.PC-365台湾奇美：高耐热，高抗冲，注射成型HB；

16.供应PC/ABS.PC-385台湾奇美：超高抗冲，超高耐热HB用途：手机外壳、汽车部件；

17.供应PC/ABS.MC1300沙比特GE：电镀级，高抗冲，易流动。用途：汽车领域的应用；

18.供应PC/ABS.MC8002沙比特GE：高抗冲，延展性，低粘度。用途：汽车领域的应用；

19.供应PC/ABS.T-85德国拜耳：通用级，高冲击和缺口冲击强度。用途：汽车领域的应用；

20.供应PC/ABS.FR3030德国拜耳：挤出级，无卤阻燃V-0；

21.供应PC/ABS.FR3000德国拜耳：阻燃V-0光稳定性，易流动；

22.供应PC/ABS.FR110德国拜耳：注射品级，无卤阻燃V-0，光稳定性良好。用途：包装、家用货品、草坪和园林设备、片材、型材、电气/电子应用领域、电器用具、汽车内/外部零件、营业设备；

23.供应PC/ABS.PC-540台湾奇美：高耐热，阻燃V-0。用途：笔记本电脑外壳、雷射印表机部件；

24.供应PC/ABS.PC-510台湾奇美：高流动，阻燃V-0。用途：电脑显示器外壳、电脑及通讯用品。

二、材料产地，性能，物性，用途详细说明：

苏州伟润高公司供应日本帝人PC/ABS:

PC/ABS.DN-1530B主要性能：未指定填料\增强材料30%，刚性高，良好的流动性。重要参数：密度:1.4 g/cm³成型收缩率:0.2 %缺口冲击强度:4 断裂伸长率:2 %弯曲强度:110 MPa；

PC/ABS.DN-3520F主要性能：未指定填料\增强材料30%，刚性高，良好的表面光洁度，流动性高。重要参数：密度:1.34 g/cm³成型收缩率:0.3 %缺口冲击强度:4 断裂伸长率:4 %弯曲强度:100 MPa；

PC/ABS.T-3011主要性能：抗撞击性良好，耐热性高，良好的流动性，一般目的。重要参数：密度:1.14 g/cm³成型收缩率:0.6 %缺口冲击强度:80 断裂伸长率:110 %弯曲强度:90 MPa；

PC/ABS.T-3713主要性能：抗撞击性良好，耐热性高，流动性高，一般目的。重要参数：密度:1.13 g/cm³成型收缩率:0.6 %缺口冲击强度:80 断裂伸长率:120 %弯曲强度:80 MPa；

PC/ABS.TN-3813BW重要参数：密度:1.25 g/cm³成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:15 断裂伸长率:15 %弯曲强度:90 MPa；

PC/ABS.TN-7000主要性能：阻燃剂，抗紫外线性能良好，无卤，良好的流动性，阻燃性能。重要参数：密度:1.18 g/cm³成型收缩率:0.6 %缺口冲击强度:15 断裂伸长率:80 %弯曲强度:95 MPa；

PC/ABS.TN-7000F主要性能：阻燃剂，高刚性，抗紫外线性能良好，无卤，良好的流动性，阻燃性能。重要参数：密度:1.22 g/cm³成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:12 断裂伸长率:20 %弯曲强度:96 MPa；

PC/ABS.TN-7500主要性能：阻燃剂，抗紫外线稳定剂，无卤，良好的流动性，阻燃性能。重要参数：密度:1.18 g/cm³成型收缩率:0.6 %缺口冲击强度:13 断裂伸长率:50 %弯曲强度:95 MPa；

PC/ABS.TN-7500F主要性能：阻燃剂，刚性高，抗紫外线稳定剂，无卤，良好的流动性，阻燃性能。重要参数：密度:1.21 g/cm³成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:10 断裂伸长率:30 %弯曲强度:96 MPa。

三、常规应用范围：

- 1.汽车内外饰：仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件
- 2.商务设备机壳和内置部件：笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器。
- 3.电信，移动电话外壳，附件以及智能卡（SIM卡）：
- 4.电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道
- 5.家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部。

四、注塑模工艺条件:

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。

熔化温度：230~300C。

模具温度：50~100C。

注射压力：取决于塑件。

注射速度：尽可能地高。