

通信塔拉线拉力检测仪 钢丝绳张力拉力检测工具

产品名称	通信塔拉线拉力检测仪 钢丝绳张力拉力检测工具
公司名称	深圳市金象源科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	绳索拉力计品牌:金象仪器 型号:SL-10T 测量范围:10-22mm
公司地址	深圳市光明新区公明街道将石路11号5楼501室
联系电话	86-075523060262 13410099523

产品详情

一、通信塔拉线拉力检测仪 钢丝绳张力拉力检测工具主要用途及使用范围 绳索张力仪适用于电力行业、通信行业、交通运输行业、玻璃幕墙装饰行业、索道运行业、建筑行业、游乐场所、隧道施工、渔业捕捞与各大科研院所和教学机构、检测机构及涉及到绳索和钢丝绳拉力的场合。

二、主要功能特点 具有张紧力的绳索结构，不需拆卸即可直接测量。重量轻、结构简单、操作方便，适用于任何场合。具有七种线径测量功能、测量范围更宽。使用范围：适用于柔性的，拉伸的索。如各种钢丝绳、高强度绳索等。精度等级：±3%~6%当被测索规格与测力仪中储存索号规格相同时，在额定量程内/测力精度可达±2%。（取决于绳索形式和特点）。绳索直径：10mm~34mm。

显示价格均为参考价，请联系销售人员询价。

通信塔拉线拉力检测仪 钢丝绳张力拉力检测工具不同量程索力测定仪标定的索号如下表：

SL—10			SL—20			SL—30		
索号	直径	标定量程 (索号 T)	直径	标定量程 (索号 T)	直径	标定量程 (索号 T)	直径	标定量程 (索号 T)
1	10	5	1	16	10	1	22	15
2	12	5	2	18	10	2	24	15
3	14	10	3	20	15	3	26	20
4	16	10	4	22	15	4	28	20
5	18	10	5	24	20	5	30	30
6	20	10	6	26	20	6	32	30
7	22	10	7	28	20	7	34	30

三、通信塔拉线拉力检测仪 钢丝绳张力拉力检测工具绳索张力测量仪的工作原理

图一 利用力分解原理当系统平衡时： $T = 2F \times \cos(\alpha/2)$ 其中：T为推力；F为索拉力； α 为索两侧的索夹角由于固定相同，因此T与F成正比，让力T作用在力敏传感器上，力敏传感器输出信号，经电路运算、修正、放大后显示在显示屏上的数值就是所测索的张力。放大倍数根据上面的公式计算，其中 $\cos(\alpha/2) = a/b$ 其中a为张力仪两侧滑轮平面至限位板间的距离，b为两测滑轮至推索轮距离的。

四、绳索张力测量仪的结构

五、操作面板 按键从左至右依次为“ON/OFF”、“索号/设定”、“峰值/单位”、“清零/确认”；上部LCD显示的五位数字为索拉力，单位为kg/kN可转换

六、标定操作：

- 1、长按“索号/设定”进入索号选定程序，选择需要标定的索号
- 2、长按“索号/设定”键直至显示“xh=yy”（x:表示当前的索号，yy:表示当前索号的直径），再按“索号/设定”键，选择所需标定的索号（1~7）并按“清零/确认”确认。
- 3、根据显示提示，依次用试验机预置该索号量程的0%、20%、40%、60%、80%、100%的标定值,并按“清零/确认”确认，如果试验机无法预置所有标定点的标定值，可长按“清零/确认”键结束标定，程序会按已经标定点的值推算出未能标定点的值以作计算。
- 4、标定完成后将自动保存数据，退出标定程序将返回至测试状态
- 5、回到测量状态后重复以上步骤标定其他索号。

七、测力操作；

- 1、按“ON/OFF”既进入前次测力的索号测力状态，可以直接测量相同索号钢索。
- 2、长按“+”进入索号选定程序，选择需要标定的索号，按“清零/确认”键确认。
- 3、钢索卡入轮槽并按“清零/确认”键清零
- 4、旋紧手轮至钢索顶到限位即显示钢索拉力。
- 5、没有任何操作，30分钟自动关机
- 6、测毕关掉按“ON/OFF”键关掉电源。

通信塔拉线拉力检测仪 钢丝绳张力拉力检测工具注意事项及维修保养

- 1、手提张力仪时应握在手柄上，请勿握住手轮倒提，以免传感器损坏；
- 2、预防高温、过潮，防止灰尘、腐蚀性介质及水等侵入仪器；
- 3、对不经常使用的部件应保持清洁并做防锈处理；

- 4、定期检查，保持仪器零部件的完整；
- 5、每年检定一次；
- 6、记载使用、维修情况；
- 7、长时间不使用，应定期给机器通电并使其适当运行。

通信塔拉线拉力检测仪 钢丝绳张力拉力检测工具。