

# 通信塔拉线拉力仪 预应力钢丝绳拉紧力检测仪

产品名称	通信塔拉线拉力仪 预应力钢丝绳拉紧力检测仪
公司名称	深圳市金象源科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:金象仪器 型号:SL-20T 产地:广东深圳
公司地址	深圳市光明新区公明街道将石路11号5楼501室
联系电话	86-075523060262 13410099523

## 产品详情

### 通信塔拉线拉力仪 预应力钢丝绳拉紧力检测仪

绳索张力测试仪使用方法按键从左至右依次为“ON/OFF”、“索号/设定”、“峰值/单位”、“清零/确认”；上部LCD显示的五位数字为索拉力，单位为kg/kN可转换。

### 通信塔拉线拉力仪 预应力钢丝绳拉紧力检测仪

绳索张力测试仪标定操作：（此标定厂家出厂标定完毕用户不用操作此步骤可直接使用）

1、长按（MODEC）“索号/设定”进入索号选定程序，选择需要标定的索号

2、长按(MODEC)“索号/设定”键直至显示“xh=yy”（x:表示当前的索号，yy:表示当前索号的直径），再按(MODEC)“索号/设定”键，选择所需标定的索号（1~7）并按(ENTER/ZERO)“清零/确认”确认。

通信塔拉线拉力仪 预应力钢丝绳拉紧力检测仪。

3、长按“ON/OFF”键进入标定程序，根据显示提示，依次用试验机预置该索号量程的0%、20%、40%、60%、80%、100%的标定值,并按(ENTER/ZERO)“清零/确认”确认，如果试验机无法预置所有标定点的标定值，可长按(ENTER/ZERO)“清零/确认”键结束标定，程序会按传感器线性值算出未能标定点的值自动标定。

4、标定完成后将自动保存数据并退出标定程序，返回至测试状态。

5、回到测量状态后重复以上步骤标定其他索号。

绳索张力测试仪使用方法测力操作；

1、按“ON/OFF”既进入前次测力的索号测力状态，可以直接测量相同索号钢索。

2、长按(MODEC)“索号/设定”进入索号选定程序，选择需要检测的索号1-7各个型号请参照下面的索号对照表，按(ENTER/ZERO)“清零/确认”键确认。

3、钢索卡入轮槽并按(ENTER/ZERO)“清零/确认”键清零。

长按(PEAK/VALUE)“峰值/单位”根据用户需求可实现KG与KN的单位切换(请看显示屏的箭头指示)。

点按(PEAK/VALUE)“峰值/单位”可实现所测得绳索最高峰值(请看显示屏的箭头指示)。

4、旋紧手轮至钢索顶到限位即显示钢索拉力。

5、没有任何操作，30分钟自动关机。

6、检测完毕关掉按“ON/OFF”键关掉电源。

显示价格均为参考价，请联系销售人员询价。

通信塔拉线拉力仪 预应力钢丝绳拉紧力检测仪。