

SL550水溶性淬火液

产品名称	SL550水溶性淬火液
公司名称	东莞市德士美润滑油科技有限公司
价格	.00/桶
规格参数	品牌:德士美 型号:SL550 产地:东莞市
公司地址	东莞市大朗镇洋坑塘村富洋路138号之一
联系电话	13929409938

产品详情

性能描述:

本品为淡黄色半透明浓缩液,它克服了水冷却速度快,易使工件开裂,油品冷却速度慢,淬火效果差且易燃等缺点,使用前要根据工件淬火工艺要求,加入一定比例的清水稀释,可得到介于水和油之间可随意调节淬火性能,而且价格低廉,使用范围很广。淬火液无毒,无烟,无腐蚀性,不燃烧,使用安全,无环境污染。取代机油淬火可降低工艺成本约80%;且工件清洁卫生,有一定防锈能力。

主要优点:

1、通过调整水溶液浓度,可在很大范围内调整其冷却能力,可以得到近于水,或介于水、油之间,以及相当于油或者更慢冷却速度,以满足不同材料和工件淬火要求。2、淬火液无毒,无烟,无腐蚀性,不燃烧,使用安全,无环境污染。3、淬火液取代机油淬火可降低工艺成本约80%;且工件清洁卫生,有一定防锈能力。4、用本品淬火时,初淬阶段冷速较快,在沸腾阶段则冷速渐慢,有利于得到马氏体,当进入对流阶段,其冷却能力比水要慢得多,从而减少工件淬火变形和开裂倾向。5、适用范围:这种介质在感应加热淬火冷却方面获得比较广泛的应用,多用于碳素钢、合金钢的高频、中频淬火冷却。

主要用途:

水性淬火剂可用于锻钢、铸钢、铸铁以及冲压件等的淬火。适用于开口式淬火槽、连续炉、淬火槽外设的多用炉及感应淬火炉等。1、锻钢:小至一公斤大至几吨的低淬透性锻钢或高淬硬性合金锻钢均可采用海益水性淬火剂淬火,所用浓度随合金成份而异,介于10%至30%不等。2、铸钢:如同锻钢一样,单重悬殊,淬透性各异的铸钢和合金铸钢亦均可采用海益水性淬火剂淬火,所用浓度随合金成份及铸件形体而异,介于10%至30%不等。3、铸铁:球墨铸铁及可锻铸铁通常使用20%-30%浓度的水性淬火剂淬火。4、感应淬火:对齿轮、心轴、凸轮轴、轴承轴颈等经常采用火焰或感应淬火,海益水性淬火剂是淬火油的最理想的代用品,可完全消除油烟和火灾隐患。以上只是水性淬火剂的适用范围,现场可根据所处理

工件的钢种、形状复杂程度、尺寸大小、工件热处理要求及车间的冷却设备情况综合考虑，最后选定浓度最好通过试验确定。

使用方法：

清理油槽 添加 升温 衡温注意事项：1、由水或油换成水性淬火剂，系统无需大的改动。如原有冷却循环装置（板式或管式换洗器，水塔，贮水池）油温可控制在80 以下的系统，换用水性淬火剂时只需彻底清洗干净系统即可。2、系统清洗：首先排净系统中的水或油，用清洗剂及水循环清洗剂漂洗系统管道。确认系统及管道清洗干净后，排放干净。注入清水至正常液面的50%，倒入所需水性淬火剂原液，同时搅拌，循环，再加清水至正常液面。3、系统匹配：淬火槽壁如涂有酚树脂漆，需去除。水性淬火剂含有防锈剂，对淬火槽及工件有短期防锈作用。在使用过程中，硬水中的阴阳离子会消耗海益淬火剂中的防锈剂，一般补加新液就补充了防锈剂浓度。4、不推荐使用电镀槽，软木和皮革不能用于水溶性淬火剂系统的密封。于氨气氛接触的海益水性淬火剂系统中不能使用铜制元件。

产品包装：

大桶：200L/桶，小桶：18L/罐 1000L/罐

东莞市德士美润滑油科技有限公司主营产品：切削液,淬火油,防锈油,冲剪油,液压油,传热油,高温链条油