

# 机器人自动叠锭系统

产品名称	机器人自动叠锭系统
公司名称	苏州铭阳智能科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:苏州铭阳智能科技有限公司 型号:ZDMDKZ
公司地址	张家港市塘桥镇妙桥科创路东城科技创业园A幢二楼西
联系电话	18051878288

## 产品详情

### 产品介绍

机器人自动叠锭系统实现了铸锭线铝锭的机器人自动叠锭控制。

机器人自动叠锭系统为成套设备，系统设计有脚锭输送及定位装置、前线铝锭检测开关、后线码垛检测开关、后线输送控制开关，通过PLC和机器人的控制系统集成，最终完成脚锭自动抓取、铝锭自动叠锭、自动移包等功能。

### 应用领域

应用于铸铝行业的铝锭生产线等领域。

### 性能指标

机器人自动叠锭系统代替现有工人手动、半自动的码垛，实现了机器人自动抓取脚锭、铝锭进行码垛的功能，解放了工人在高温环境下的作业，节省了一个工人。

采用机器人自动叠锭，即提高了码垛速度，加快了生产线的整体速度；也改善了码垛的整齐美观性。

1. 抓手有效尺寸：长700 × 张开800mm。
2. 回转速度可调一个周期:3.5秒 ~ 5.0秒。
3. 适用铝锭重量： $5.5 \pm 0.5$ kg/条。
4. 码锭最大高度：800mm (码锭层数可设定)。
5. 机械手回转角度：360度自由设定。
6. 叠锭速度：约3-5层/分钟

## 产品特性

叠锭机器人选用安川、ABB机器人，PLC选用西门子模块，整套系统叠锭速度快，性能稳定。

主要技术功能如下：

1. 自动抓取两条落锭线的铝锭，并叠放到规定位置（也可以是输送线或凉锭线）。
2. 在系统中预置多个叠锭层数，便于浇铸工序铝锭包层数的设置。
3. 系统设置临时放置点，当输送线有故障时可以放到临时放置点连续生产。
4. 叠锭机器人每次旋转90度，分别为0度、90度、180度、270度（或者0度、90度均可），保证了整个捆包四个角的平整。

5. 包踩每层为7条铝锭（即每次抓取7条铝锭），总重量不超过50Kg。
6. 系统设置暂停功能，有异常情况时工人可随时暂停，排除异常后直接按启动，机器人继续上次未完成的叠锭过程。
7. 系统急停后可直接启动重新码垛，最大程度减少故障后需人工干预的机会。
8. 系统设计完善、故障代码齐全，方便故障判定和排除。