

标识牌设计公司,标示牌设计,指示牌设计,标识设计

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 标识牌设计公司,标示牌设计,指示牌设计,标识设计 |
| 公司名称 | 大不同广告(深圳)有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 中国广东省深圳市龙岗区平湖镇平吉大道北303号A栋2楼 |
| 联系电话 | 0755-28392376 13823554274 |

产品详情

铝型材标识牌制作工艺

制作标识牌有不同的材质，我们常见的有金属、亚克力、大理石等等，不同的材质制作出来的标识牌肯定是不一样的，包括摆放的位置都有区别，标识牌厂家介绍金属标示牌的一种——铝型材制作的标识牌的流程。

- 1、机加成型。采用机加工成型后喷漆，使其安装尺寸统一规范且可批量生产。仪器喷漆面板的加工对尺寸要求较严格，需要有经验的钳、铣工，有条件的可采用数控钻床。
- 2、除油。标识为了使铝板表面对印刷涂料有一定的亲合性，要把板材表面的油污除去，一般封装油污可先用细软锯末揩除，再用有机溶剂去油；机加工中的油污则可用有机溶剂或碱性溶液化学除油。
- 3、抛光。板材表面有划痕，应先刮抹一层腻子，使其平滑，并依客户的要求选择是机械抛光、化学抛光，还是电化学抛光。
- 4、喷底漆。由于铝合金材料与面漆、印刷油墨的结合性较差，在铝合金面板喷面漆之前需要喷一层约0.01mm厚的环氧锌黄底漆。
- 5、喷面漆。根据客户的要求，喷涂相应颜色的氨基漆或丙烯酸色漆。对浅颜色漆尤其是白色漆，其干燥温度和干燥时间应严格掌握，否则白色漆泛黄。
- 6、丝网印刷。印刷标牌面板的总体要求是：图文位置准确清晰、字线边缘整齐、墨迹牢固。丝网。根据字体线条的粗细选择不同目数的丝网。常用的丝网为250T、300T、350T、420S涤纶丝网。对于字线径小于1.5mm的应选择大于350目的单丝黄色聚酯丝网。
- 7、绷网角度。绷网角度是22.5°时，可使字线下墨面积大，字线边缘整齐。
- 8、板。刮板应平尖，肖氏硬度在65°-70°，印刷时保证线接触。印标牌面板的刮板应专用。
- 9、网距。网版张力大、网距小有利于印清图形，在丝网张力确定时网距应控制在2—3mm。
- 10、印墨。进口的有日本东洋SS系列、IPI系列、精工系列，国产的有天津向阳牌2711—4仪表墨、玻璃墨等。若用天津天女牌8字头亮光胶印墨需在120~C以下烘干。红色面板漆的烘干要低温且时间短。
- 11、喷罩光漆。要求不高时可用刷子刷涂，漆料可选用H型水溶性丙烯酸漆或氨基漆。
- 12、包装。标牌由于板材较重，彼此间易磕碰，可在成品中夹置无图文的旧纸保护其表面。

通过上面的描述，有对铝型材标识牌的制作工艺有所了解，制作过程都是严格按照技术要求来做。大不同广告（深圳）有限公司，工程部专业制作标识制作各类标识牌：幢号牌，楼层索引牌、导向牌、地产标识、发光字、宣传栏等等。如有需要欢迎致电咨询。

大不同广告（深圳）有限公司联系人：陈经理电话：0755-28392376 手机：13823554274QQ:912209315

『大不同广告』：<http://www.szdbtgg.com>

『大不同广告』：<http://www.dbtguanggao.com> 『大不同广告』：<http://www.sz-dbt.com>

『潮动九州』：<http://www.chaodjz.com>

地址：深圳市龙岗区平湖镇平吉大道北303号A栋2楼（华南城西门斜对面）