



钟左右，等铜板上除墨迹以外的地方全部被腐蚀之后，将铜板取去，然后将清水将溶液冲洗掉。

6.打孔。利用凿孔机将铜板上需要留孔的地方进行打孔，完成后将各个匹配的元器件从铜板的背面将两个或多个引脚引入，然后利用焊接工具将元器件焊接到铜板上。

7.焊接工作完成后，对整个电路板进行全面的测试工作，如果在测试过程中出现问题，就需要通过第一步设计的原理图来确定问题的位置，然后重新进行焊接或者更换元器件。当测试顺利通过，整个电路板就制作完成了。

PCB电路板、LED柔性线路板、线路板品牌厂家（电路板制作公司、电路板制作厂家）深圳市昶东鑫线路板有限公司—昶东鑫为每一块PCB线路板（电路板）达到国际领先水平，为每一个高科技企业单位提供一流订制服务！联系电话：0755-23490665 付S：13751276918、谢S：13128924890雷S：13802207359，也可拨打我司全国免费咨询热线：400-8515-112！