

四工序自动数控下料机 板式双工序钻包加工中心

产品名称	四工序自动数控下料机 板式双工序钻包加工中心
公司名称	济南恒星数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:济南诺亚 型号:N4 产地:济南
公司地址	山东省济南市市中区七贤镇井家沟565号
联系电话	15666321781

产品详情

四工序自动数控下料机 板式双工序钻包加工中心

四工序数控开料机是一款经济型多功数控设备，四工序数控开料机有四个主轴，在生产板式家具的时候四个主轴都可以实现打孔处理，其中两个主轴为大功率主轴专门负责开槽和下料，另外两个主轴专门用来打孔。这样通常板式家具生产中遇到的孔位大小都可处理了。同时四工序数控开料机还能很好的用在橱柜门的生产上，四个主轴都可以用来做门型，当遇到门型需要的刀型在四个及四个以下的，都可以气动换刀进行加工。特别是如果在使用过程中其中一个主轴出现问题，那其他主轴依然可以进行工作，不耽误加工生产。所以四工序开料机使用的厂家逐渐增多，综合性价比很高。

开料机优势：

- 1、省人工----无需专业师傅，普工便可操作。
- 2、省材料 木工板材利用率高。
- 3、异形一次成型----异形一次切割，无需另外加工。
- 4、杜绝工伤 人机分离，不受光线限制
- 5、效率高 工序不间断，造型、下料打、孔拉、槽一气呵成。
- 6、精确度高 零误差，所下板料可直接封边，做工美观大方无需返工。
- 7、系统专业 自带面板操作系统。

板式双工序钻包加工中心

板式家具生产设备包括很多种其中双工序加排钻就是其中的一款，双工序加排钻加自动上下料是在原有的双工序加排钻的基础上加了全自动上下料平台，上料平台可以直接对接数控贴标机。配置方面是在原有三工序数控开料机的基础上，去掉了一个打孔的主轴，换成了一个意大利(5+4)排钻，针对板式家具生产中的孔位大小自动换打孔刀具直接打孔，并且相邻孔位可以一起打，打孔的速度较三工序提升了一倍多。上下料平台节省了人工成本，并且快速上料下料，避免人工定位误差。双工序加排钻加自动上下料是一款性价比很高的板式生产线设备。