

# 华北直销PA66德国朗盛A31S，增韧级

产品名称	华北直销PA66德国朗盛A31S，增韧级
公司名称	河北小福进出口贸易有限公司
价格	28.00/千克
规格参数	
公司地址	河北省沧州市黄骅市开发区模具城（注册地址）
联系电话	18713090326

## 产品详情

德国有无原产地证有进口口岸上海快件货物清关状态已清关-  
中国大陆境内报关单号680354679354687687

厂家(产地)	德国巴斯夫	牌号	A3X1G5
用途级别	家电部件,电子电器部件,电动工具配件, 汽车部件,运动器材	销售方式	品牌经销
类型	标准料		

尼龙-66；尼龙66树脂；聚酰胺-66；聚己二酰己二胺；Polyamide 66

熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。

模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于

薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持

塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot t$ （这里 $t$ 为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。PA66塑料应用PA66是PA系列中机械强度最高、应用最广的品种，因其结晶度高，故其刚性、耐热性都较高，高温电气插座零件、电气零件、齿轮、轴承、滚子、弹簧支架、滑轮、螺栓、叶轮、风扇叶片、螺旋桨、高压封口垫片、阀座、输油管、储油容器、绳索、扎带、传动皮带、砂轮粘合剂、电池箱、绝缘电气零件、线芯、抽丝等