PA66德国DOMO66G15，华北直销

产品名称	PA66德国DOMO66G15，华北直销
公司名称	河北小福进出口贸易有限公司
价格	27.00/千克
规格参数	
公司地址	河北省沧州市黄骅市开发区模具城（注册地址）
联系电话	18713090326

产品详情

产品信息

品　牌：美国DOMO

牌　号：66G15

加工级别：注塑级

特性级别： 耐高温,耐低温,标准级,耐磨,抗化学性

用途级别：

PA66(聚酰胺
66或尼龙66)，同PA6相比，PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

聚酰胺树脂，英文名称为polyamide，简称PA。俗称尼龙(Nylon)，它是大分子主链重复单元中含有酰胺基团的高聚物的总称。为

五大工程塑料中产量最大、品种最多、用途最
广的品种。尼龙
中的主要品种是尼龙6和尼龙66，占绝对主导地位，尼龙6为聚己内酰胺，而尼龙66为聚己二酸己二胺，尼龙66比尼龙6要硬l2%;其次是尼龙11，尼龙12，尼龙610，尼龙612，另外还有尼龙1010、尼龙46、尼龙7、尼龙9、尼龙13，新品种有尼龙6I、尼龙9T和特殊尼龙MXD6(阻隔性树脂)等，尼龙的改性品种数量繁多，如增强尼龙、单体浇铸尼龙(MC尼龙)、反应注射成型(RIM)尼龙、芳香族尼龙、透明尼龙、高抗冲(超韧)尼龙、电镀尼龙、导电尼龙、阻燃尼龙，尼龙与其他聚合物共混物和合金等，满足不同特殊要求，广泛用作金属，木材等传统材料代用品。

工艺条件

干燥处理:如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85°C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105°C，12小时的真空干燥。

熔化温度:260~290°C。对玻璃添加剂的产品为275~280°C。熔化温度应避免高于300°C。 模具温度:建议80°C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40°C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力:通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度:高速(对于增强型材料应稍低一些)。 流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5t(这里t为塑件厚度)。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。典型用途 PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm3。熔点252°C。脆化温度-30°C。热分解温度大于350°C。 连续耐热80-120°C,平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀。