

供直径2.0PVC包胶镀锌钢丝绳可切割

产品名称	供直径2.0PVC包胶镀锌钢丝绳可切割
公司名称	深圳市金凯迪金属有限公司
价格	21.00/千克
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区龙华街道中裕冠产业园
联系电话	0755-29162834 15811802692

产品详情

PVC包胶镀锌钢丝绳,2.0镀锌钢丝绳,镀锌钢丝绳切割

我司大量现货PVC包胶镀锌钢丝绳，规格1.5 2.0 2.5 3.0 4.0 5.0 6.0 8.0 1.0mm等 结构：7*7*19.

可定尺切割 两端烧焊固定。

金凯迪公司专业生产销售不锈钢钢丝绳、涂塑尼龙钢丝绳、隐形防护网用钢丝绳、渔具绳、微型钢丝绳以及钢丝绳索具等。

单股绳（1×7、1×12、1×19、1×37等）

多股绳（6×7、7×7、6×19、7×19、7×37、6W19、6X19+IWRC等）

广泛用于铁道电气化、装潢业、索具业、渔具业、汽摩车业等行业部门。

我公司生产的不锈钢钢丝绳精度高表面质量优良

- 光亮度好
- 耐腐蚀性优
- 抗拉强度和抗疲劳强度高
- 化学成分稳定
- 钢质纯净，夹杂物含量低

是不锈钢钢丝绳同类中的精品。

[材质]：201 202 304 304L 304无磁 316 316L 316无磁 310S 其他特殊材料科订做

[规格]：1*7 1*19 7*7 7*19 19*7 7*19S 7*37 37*7

[强度]：1570 1670 1770 1970

[执行标准]：国标，美标，德标

生产过程

炼钢 -- 浇铸钢锭 -- 轧钢 -- 酸洗 -- 粗拔 -- 氢退 -- 精拔 -- 合股 --- 制绳

深圳市金凯迪金属有限公司

地址：深圳市龙华新区龙华街道中裕冠产业园

联系人：王先生

手机/微信：15811802692

Email: szjinkaidi@163.com

网址：<http://jinkaidi.1688.com>

QQ：3042863110

不锈钢钢丝绳常用结构有1*7、1*19、6*7、7*7、6*19、7*19、6*37、7*37及19*7等。

1*7结构代表1股7根钢丝；

1*19结构代表1股19根钢丝；

6*7、7*7结构代表7股（6*7的中心股为麻芯），每股7根钢丝，共49根钢丝；

6*19、7*19结构代表7股（6*19的中心股为麻芯），每股19根钢丝，共133根钢丝；

7*37结构代表7股（6*37的中心股为麻芯），每股37根钢丝，共259根钢丝；

19*7结构代表19股，每股7根钢丝，共133根钢丝。

不锈钢钢丝绳按表面可分为光面不锈钢钢丝绳、涂塑钢丝绳/涂尼龙钢丝绳。

不锈钢钢丝绳芯及代号

- 纤维芯（天然或合成）：FC，例如FC不锈钢钢丝绳。
- 天然纤维芯：NF，例如NF不锈钢钢丝绳。
- 合成纤维芯：SF，例如SF不锈钢钢丝绳
- 金属绳芯：IWR(或IWRC)，例如IWR不锈钢钢丝绳。
- 金属股芯：IWS，例如IWS不锈钢钢丝绳。

不锈钢钢丝绳捻向

所谓钢丝绳（或股）捻向，是指股在绳中（或丝在股中）捻制的螺旋线方向。

判定方法：将绳（或股）垂直放置观察，若股（丝）的螺旋上升方向为自左向右上方，则为左捻

不锈钢钢丝绳的最小破断拉力

不锈钢钢丝绳破断拉力总和乘以对应钢丝绳结构的编捻系数（又称最小破断拉力系数）。（钢丝绳破断拉力总和）×（编捻系数）=（钢丝绳最小破断拉力）

注意：编捻系数是一个与钢丝绳结构相关的，由经验和理论相结合得出的一个系数，是一个人为规定的系数，不同时期会有一些改变。各家工厂通常也选用不同的值

(-不锈钢钢丝绳的日常使用与保养-)

一、不锈钢钢丝绳在使用过程中必须经常检查其强度，一般至少六个月就必须进行一次全面检查或做强度试验。

二、不锈钢钢丝绳在使用过程中严禁超负荷使用，不应受冲击力，在捆扎或吊运需物时，要注意不要使钢丝绳直接和物体的快口棱角相接触，在它们的接触处要垫以木版，帆布、麻袋或其他衬垫物以防止物件的快口棱角损坏钢丝绳而产生设备和人生事故。

三、不锈钢钢丝绳在使用过程中，如出现长度不够时，必须采用卸扣连接，严格禁止用钢丝绳头穿细钢丝绳的方法接长吊运物件，以免由此而产生的剪切力。

四、不锈钢钢丝绳穿用的滑车，其边缘不应有破裂和缺口。

五、不锈钢钢丝绳在使用过程中特别是钢丝绳在运动中不要和其它物件相摩擦，更不应与钢边的边缘斜拖，以免钢板的棱角割断钢丝绳，直接影响钢丝绳的使用寿命。

六、在高温的物体上使用不锈钢钢丝绳时，必须采用隔热措施，因为钢丝绳在受到高温后其强度会大大降低。

七、不锈钢钢丝绳在使用一段时间后，必须加润滑油，另一方面，钢丝绳在使用过程中，它的每股子绳之间同一股中的钢丝与钢丝间都会相互产生滑动摩擦特别是在钢丝绳受弯曲力时，这种摩擦更加激励，

加了润滑油后就可以减少这种摩擦。

八、不锈钢钢丝绳存放时，要按上述方法将钢丝绳上的脏物清洗干净后上好润滑油，再盘绕好，存放在干燥的地方，在钢丝绳的下面垫以木版或枕木，必须定期进行检查。

九、不锈钢钢丝绳在使用过程中，尤其注意防止钢丝绳与电焊线相接触。因碰电后，钢丝绳会损坏，影响作业的顺利进行。

十、不锈钢钢丝绳在使用过程中，必须经常注意进行检查有无断裂破坏情况及其是否使用，或需调换新绳，确保安全。凯迪金属材料有限公司所有出厂产品都有ROHS指令的SGS报告和材质证明，获美国API会标、日本JIS认可证书，通过了ISO9001、ISO9002国际质量体系认证。