

供应ABS阻燃ABS原料沙特sabic FR15

产品名称	供应ABS阻燃ABS原料沙特sabic FR15
公司名称	东莞市品齐塑胶原料有限公司
价格	25000.00/吨
规格参数	品牌:沙伯基础 型号:FR15 产地:沙伯基础(原GE)
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区万豪花园33号铺
联系电话	0769-33350585 15015438896

产品详情

沙伯基础ABS原料 美国GE公司ABS原料

ASB美国GEFR15

抗紫外线ABS原料 阻燃ABS原料 沙特sabic FR15

ABS材料性能

ABS树脂是五大合成树脂之一，其抗冲击性、耐热性、耐低温性、耐化学药品性及电气性能优良，还具有易加工、制品尺寸稳定、表面光泽性好等特点，容易涂装、着色，还可以进行表面喷镀金属、电镀ABS、焊接、热压和粘接等二次加工，广泛应用于机械配件、汽车、电子电器、仪器仪表、纺织和建筑等工业领域，是一种用途极广的热塑性工程。

ABS具有优良的综合物理和机械性能，极好的低温抗冲击性能。尺寸稳定性。电性能、耐磨性、抗化学药品性、染色性、成品加工和机械加工较好。ABS树脂耐水、无机盐、碱和酸类，不溶于大部分醇类和烃类溶剂，而容易溶于酮、酯和某些氯代烃中。ABS树脂热变形温度低可燃，耐候性较差。熔融温度在217~237℃，热分解温度在250℃以上。如今的市场上改性ABS材料，很多都是掺杂了水口料、再生料。导致客户成型产品性能不是很稳定。ABS物料性能

综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好；

与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理；

有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别；

流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好；

适于制作一般机械零件,减磨耐磨零件,传动零件和电讯零件。

成型性能

无定形材料,流动性中等,吸湿大,必须充分干燥,表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度,3小时；

宜取高料温,高模温,但料温过高易分解(分解温度为 >270 度).对精度较高的塑件,模温宜取50-60度,对高光泽.耐热塑件,模温宜取60-80度；

如需解决夹水纹，需提高材料的流动性，采取高料温、高模温，或者改变入水位等方法；

如成形耐热级或阻燃级材料，生产3-7天后模具表面会残存塑料分解物，导致模具表面发亮，需对模具及时进行处理，同时模具表面需增加排气位置；

冷却速度快，模具浇筑系统应以粗，短为原则，宜设冷料穴，浇口宜取大，如：直接浇口，圆盘浇口或扇形浇口等，但应防止内应力增大，必要时可采用调整式浇口。模具宜加热，应选用耐磨钢；

料温对塑件质量影响较大，料温过低会造成缺料，表面无光泽，银丝紊乱料温过高易溢边，出现银丝暗条，塑件变色起泡；