

OK 46.00焊条.E6013焊条

产品名称	OK 46.00焊条.E6013焊条
公司名称	河北非凡焊接材料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市清河县葛仙庄镇指坊头社区
联系电话	0319-5531528 18132934156

产品详情

OK 46.00是顶级全能型金红石焊条，其相对不易受到锈迹或其它表面杂质影响。该焊条可在包括立向下焊在内所有位置熔敷出平滑焊缝，且熔渣易于清除。OK

46.00极易引弧和重燃，是短弧焊接、根部焊道和间断焊的理想选择。OK 46.00是顶级全能型金红石焊条，其相对不易受到锈迹或其它表面杂质影响。该焊条可在包括立向下焊在内所有位置熔敷出平滑焊缝，且熔渣易于清除。OK 46.00极易引弧和重燃，是短弧焊接、根部焊道和间断焊的理想选择。

熔敷数据Fusion time	kg weld	Number of	安培	熔敷率	电压 V	直径
per electrode	metal/kg	electrodes/kg				
at 90% I max	electrodes	weld metal				
36 sec	0.63 kg	263	30-60 A	0.38 kg/h	26 V	1.6 x 300 mm
38 sec	0.60 kg	172	50-70 A	0.55 kg/h	25 V	2.0 x 300 mm
50 sec	0.65 kg	86	60-100 A	0.80 kg/h	22 V	2.5 x 350 mm
46 sec	0.51 kg	77	70-140 A	1.0 kg/h	32 V	3.0 x 350 mm
57 sec	0.65 kg	53	80-150 A	1.30 kg/h	22 V	3.2 x 350 mm
63 sec	0.64 kg	43	80-150 A	1.33 kg/h	22 V	3.2 x 450 mm
65 sec	0.60 kg	39	100-200 A	1.60 kg/h	22 V	4.0 x 350 mm
64 sec	0.60 kg	33	100-200 A	1.69 kg/h	26 V	4.0 x 400 mm
76 sec	0.58 kg	33	100-200 A	1.94 kg/h	23 V	4.0 x 450 mm
87 sec	0.60 kg	24	150-290 A	2.30 kg/h	24 V	5.0 x 350 mm
71 sec	0.56 kg	22	150-290 A	2.2 kg/h	30 V	5.0 x 400 mm
114 sec	0.60 kg	31	150-290 A	2.30 kg/h	24 V	5.0 x 450 mm