河南郑州发动机专用铝粉漆有机硅不粘漆耐热防腐漆

产品名称	河南郑州发动机专用铝粉漆有机硅不粘漆耐热防腐漆
公司名称	河南一杨一贸易有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	一杨一:1 13333.862.773:1 国内:1
公司地址	新密市来集镇杨家门村9组（注册地址）
联系电话	18336372667

产品详情

SH-W61-20汽车、摩托车发动机专用铝粉漆

一、性能及用途

本产品是由改性有机硅树脂、特种助剂配以高档铝粉调制而成，具有极好的表面装饰性能，能长期耐250℃以下高温，适用于汽车、摩托车发动机的耐热与装饰涂覆。

二、技术指标及试验方法

项　　目指　　标方 法

1、漆膜颜色及外观近似色板，膝膜平整、光滑GB1729

2、粘度（涂-4杯，25℃），S20～40GB1723

3、冲击强度，kg?cm　　不小于40GB1732

4、干燥时间，h　　不大于　　GB1728

表干（25℃）　2

实干（200±10℃）1

5、柔韧性，mm　　不大于2GB1731

6、附着力，级　　不大于2GB1720

7、硬度，（铅笔法，H）　不小于1

8、耐酸性（5%硫酸24h）不起泡，允许轻微变软

9、耐碱性（5%NaOH24h）不起泡、允许轻微变软

10、耐油性（浸于4015合成油中24h）不剥落，允许失光变暗HG2-1611

11、耐温性（250℃×3h ）不粉化、不开裂、允许失光变暗GB1735

三、包装及贮运

本品用20L铁桶包装，贮存在通风干燥的库房中，避免阳光直射。勿靠近热源，按危险品运输。有效期一年，超过贮存期，按本标准复检合格后仍可使用。

附：施工参考

1、使用前将漆液充分搅匀，必要时可过筛，用有机硅漆专用稀释剂稀释。

2、底材应除去油污、水汽等污物。

3、可刷涂、辊涂，以喷涂较均匀，涂层厚25±5μm。

SH-W06-30有机硅耐高温底漆

一、性能及用途

本品采用改性有机硅树脂，耐高温颜料、填料、助剂等经研磨后调制而成，有铁红、中灰、浅黄等色。本产品能长期耐300℃高温，具有极佳的防腐和耐温性能，并能常温表干，但烘干后性能更佳。适用于金属零部件及钢铁设备表面的耐高温防腐蚀打底涂料。

二、技术指标及试验方法

项　　目指　标方　法

1、漆膜颜色及外观色调不定，膝膜平整GB1729

2、粘度（涂-4杯，25℃），S,不小于50GB1723

3、细度，μm　　不大于40GB1724

4、干燥时间，h　　不大于GB1728

表 干（25℃）2

实 干（200±10℃）1

5、冲击强度，kg?cm　　不小于40GB1732

6、柔韧性，mm　　不大于3GB1731

7、附着力，级　　不大于2GB1720

8、耐水性（浸入蒸馏水中24h取出1h后）不剥落，不起泡GB1733

9、耐油性（浸于4015合成油中24h）不剥落，允许轻微发软 HG2-1611

10、耐热性（300±10°C，3h）漆膜完整，允许失光变暗和轻微粉化GB1735

三、包装及贮运

本品用20L铁桶包装，贮存于通风干燥的库房中，避免阳光直射。勿靠近热源，按危险品运输。有效期一年，超过贮存期，按本标准复检合格后仍可使用。

附：施工参考

1、使用前将漆液充分搅匀，必要时可过筛，用有机硅漆专用稀释剂稀释。

2、底材应经彻底的除油、除锈、去除一切污物。

3、可刷涂、辊涂，以喷涂较均匀。

SH-W61-30有机硅不粘漆

一、性能及用途

本产品是由纳米改性有机硅树脂为主要成膜物,包括无毒耐温颜料及特种助剂等，经研磨制成的各色（包括黑色、灰色、金色、银灰、银黑等）有机硅不粘漆。烘干后的漆膜表面能小、自洁性强，防腐、防污、耐油、耐水，硬度高，抗划伤，具有优异的耐高温和不粘性能，且各种可溶性重金属含量（Pb,Sn,As,Cd,Hg等）均低于美国联邦法规检测标准，符合美国食品及药物管理局（FDA）及《中华人民共和国食品卫生检验标准》. 该漆主要用于电烫斗、电炒锅、烧烤架、炊具、微波炉等食品烹饪器皿要求不粘及耐温家用电器的涂装。

二、技术指标及试验方法

项　　目指　　标方 法

1、漆膜颜色及外观近似色标,漆膜平整GB1729

2、粘度（涂-4粘度计）, S，不小于50GB1723

3、细度, μm,　　不大于40GB1724

4、干燥时间(280±10°C),h ，不大于0．5GB1728

5、附着力,级　　不大于2GB1720

6、柔韧性,mm　　不大于 2GB1731

7、冲击强度，kg?cm　　不小于50GB1732

8、硬度(铅笔硬度计),H　不小于2

9、耐热性（300±10°C，3h ）漆膜完好,不开裂,不脱落GB1735

10、不粘性 煎鸡蛋五次

三、包装及贮运

本品可按用户要求用各种规格铁桶包装，贮存在通风干燥的库房中，避免阳光直射。勿靠近热源，按危险品运输。本品自生产之日起有效贮存期一年，超过贮存期按本标准重新检验合格则仍可使用。

四、施工参考

1、使用前搅匀，配套稀释剂及具体施工粘度可根据情况自行调节，使用其他厂家稀释剂请先试验配套性。

2、预涂钢铁表面需经彻底的喷砂处理，去除一切污物和锈迹，用溶剂擦净并在尽短的时间内涂覆，以免被涂物表面生锈，影响附着力和耐热性。

3、该产品采用喷涂、刷涂、浸涂均可，以喷涂为均匀。

SH-W61-40铝粉有机硅耐热防腐漆

一、性能及用途

该漆系由改性有机硅树脂，加入耐高温颜料、体质颜料、助剂经研磨分散后，加入铝粉及适量有机溶剂配制而成。该漆可长期在400°C高温下使用，并能常温表干，烘干后性能更佳，具有耐高温、抗腐蚀性能，适用于铸铝、碳钢、高温合金钢等高温部件的受热保护，也可用于高炉热风炉外壁高温防腐及烟囱、烟道、烘道、排气管、高温热气管道，加热炉及其它金属表面要求高温防腐的设备。

二、技术指标及试验方法

项　　目指　　标方 法

1、漆膜颜色及外观银灰色、膝膜平整GB1729

2、粘度（涂-4杯），S20～40GB1723

3、干燥时间，h　　不大于　　GB1728

表干（25°C）　2

烘干（200±10°C）1

4、柔韧性，mm　　不大于2GB1731

5、耐热性（400±10°C，3h ）漆膜完好,不开裂,不脱落GB1735

6、耐水性（浸于蒸馏水中24h后取出1h观察）不起泡，不脱落GB1733

注：检验1、3、4、6项目在马口铁皮板（70×130×0.2mm）上测试。

检验第5项在10＃喷砂碳钢板上测试。

上述检验需经喷涂板后200°C烘0.5h后或漆膜实干后进行。

三、包装及贮运

本品用户20L铁桶包装，贮存在通风干燥的库房中，避免阳光直射。勿靠近热源，按危险品运输。本品自生产之日起有效贮存期一年，若超过贮存期按本标准重新检验合格则仍可使用。

附：施工参考

1、使用前将应将漆液充分搅匀。

2、底材表面处理：碳钢表面最好喷砂处理，喷砂后表面应达到瑞典工业标准Sa2.5级，且须在12h内施工，方能保证质量。其它金属用汽油清洗干净油污和除锈，除锈后表面应达到手工和手动机械工具除锈的st3级标准。

3、该产品以喷涂为主，亦可刷涂。

4、该产品以自干为主，亦可烘干，烘干则性能更佳。

5、采用有机硅专用稀释剂稀释。