河南郑州供应耐高温油漆底漆耐热漆特种油漆

产品名称	河南郑州供应耐高温油漆底漆耐热漆特种油漆
公司名称	河南一杨一贸易有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	一杨一:1 13333.862.773:1 国内:1
公司地址	新密市来集镇杨家门村9组（注册地址）
联系电话	18336372667

产品详情

SH-W06-20有机硅耐高温底漆

一、性能及用途

本产品系由改性有机硅树脂、耐高温颜料、填料、助剂等经研磨后调制而成，有浅黄、铁红、中灰等色。常温能表干，烘烤后性能更佳。能长期耐200°C高温，具有较好的防腐性能。适用于在200°C下工作的各种金属零件及设备的耐温防腐打底涂料。

二、技术指标及试验方法

项　　目 指　　标 方　法

1、漆膜颜色及外观 色调不定，膝膜平整 GB1729

2、粘度（涂-4杯，25°C），S，　　不小于 50 GB1723

3、细度，μm　　不大于 40 GB1724

4、冲击强度，kg?cm　不小于 40 GB1732

5、干燥时间，h　　不大于 GB1728

表干（25°C） 2

实干（200±10°C） 1

6、柔韧性，mm　　不大于 3 GB1731

7、附着力，级　　不大于 2 GB1720

8、耐水性（浸入蒸馏水中24h取出1h） 不剥落，不起泡 GB1733

9、耐热性（200±10°C，3h） 漆膜完整，不剥落，不起泡 GB1735

注①：按GB1727-92漆膜一般制备法制备漆膜，检验1、4、5、6、7项在马口铁皮上（70×132×0.2mm）进行。

②检验8、9项在LY12铝合金板上（70×130×1mm）进行。

③检验时漆膜厚度为25±5μm。

三、包装及贮运

本品用20L铁桶包装，贮存在通风干燥的库房中，避免阳光直射。勿靠近热源，按危险品运输。本品自生产之日起有效贮存期为一年，若超过贮存期，按本标准检验合格则仍可使用。

附：施工参考

1、使用前将漆液充分搅匀，必要时可过筛，用有机硅漆专用稀释剂稀释。

2、底材应用汽油清洗表面油污或经阳极化处理。

3、可刷涂、辊涂，以喷涂较均匀，涂层厚25±5μm。

SH-W61-20各色有机硅烤炉漆

一、性能及用途

本产品是由有机硅树脂、无毒耐温颜料及特种助剂等，经研磨制成的各色（包括黑、红、中灰等色）有机硅耐热漆。该漆干燥快、附着力强，耐老化、耐盐雾、耐油性优异，具有较高的耐热性能和耐冲击性能，且各种可溶性重金属含量（Pb,Sn,As,Cd,Hg等）均低于美国联邦法规检测标准．该漆主要用于厨具外涂、烤炉、烤箱、烤架、家用电器以及五金配件等耐热工件表面涂装。起耐热、保护和防腐蚀作用。该产品能在常温下表干，但烘干后性能更佳。

二、质量指标

项　　目 指　　标 方法

1、漆膜外观 平光漆：近似色样，平整光滑

砂纹漆：近似色样，砂纹均匀

GB1729

2、粘度（涂-4杯），不小于，S 50 GB1723

3、细度（刮板细度计），不大于, μm 30(砂纹漆除外) GB1724

4、干燥时间（200±10°C）,不大于,min 30 GB1728

5、附着力，不大于, 级 2 GB1720

6、冲击强度，不小于,kg?cm 40 GB1732

5、柔韧性，不大于,mm 2 GB1731

6、耐热性（200±10°C，3h） 漆膜完整，不剥落，不起泡 GB1735

7、耐盐雾性（180h） 漆膜不起泡，不生锈

8、可溶性重金属含量 mg/Kg (以Pb,Sb,As,Ba,Cd,Hg,Cr,Se计)
符合ASTMF963-03标准

三、包装及贮运

本品用20L铁桶包装，贮存于通风干燥的库房中，避免阳光直射。勿靠近热源，按危险品运输。本品自生产之日起有效贮存期一年，若超过贮存期，按本标准重新检验合格则仍可使用。

四、施工参考

1、使用前搅匀，配套稀释剂及具体施工粘度可根据情况自行调节，使用其他厂家稀释剂请先试验配套性。

2、预涂钢铁表面需经彻底的喷砂处理，去除一切污物和锈迹，用溶剂擦净并在尽短的时间内涂覆，以免被涂物表面生锈，影响附着力和耐热性。

3、该产品采用喷涂、刷涂、浸涂均可，以喷涂为均匀。

SH-W61-20各色有机硅耐热漆

一、性能及用途

本产品是由改性有机硅树脂、耐高温颜料、填料、助剂等经研磨分散后用有机溶剂调制而成，漆膜常温下表干，烘干后性能更佳，具有较高的附着力和良好的耐热性能，耐气候性和防霉性能，适用于在200°C下工作的各种金属零部件及设备的表面涂覆。

二、技术指标及试验方法

项 目 指 标 方 法

1、漆膜颜色及外观 色调不定，膝膜平整 GB1729

2、粘度（涂-4杯，25°C），S, 不小于 50 GB1723

3、细度，μm　　不大于 30 GB1724

4、干燥时间，h，　　不大于　　GB1728

表干（25°C）　2

实干（200±10°C）　1

5、附着力，级　　不大于 2 GB1720

6、冲击强度，kg?cm　　不小于 40 GB1732

7、耐热性（200±10°C，3h）不剥落，不起泡 GB1735

8、耐水性（放入蒸馏水中24h后取出1h后）不起泡，不剥落 GB1733

9、耐温变性 不皱裂、不脱落 ①

注①：按GB1727-92漆膜一般制备法制备漆膜，于200±10°C30分钟→室温15分钟→－60±1°C30分钟→室温15分钟反复循环五次。

②检验时漆膜经200°C烘0.5小时或漆膜实干后进行。

三、包装及贮运

本品用20L铁桶包装，贮存在通风干燥的库房中，避免阳光直射。勿靠近热源，按危险品运输。有效期一年，超过贮存期，按本标准复检合格后仍可使用。

附：施工参考

1、使用前将漆液充分搅匀，必要时可过筛，用有机硅漆专用稀释剂稀释。

2、底材应除去油污、水汽等污物。

3、可刷涂、辊涂、刷涂、以喷涂较均匀，涂层厚25±5μm。