50号钢厂家直销大量现货

产品名称	50号钢厂家直销大量现货
公司名称	宁波赤豹特殊钢有限公司
价格	5500.00/吨
规格参数	
公司地址	宁波高新区聚贤路555号035幢微软大厦19楼2205-46室
联系电话	18069067899

产品详情

宁波赤豹特殊钢有限公司（TREPOWER，赤豹TM商标持有人）是专注服务广大中小企业的优特钢及有色金属材料供应商，公司专业经营弹簧钢、工具钢、模具钢、合金钢、易切削钢、铝合金等特殊牌号合金材料，常年代理销售上海宝钢、辽宁鞍钢、淮钢、南钢、大冶特钢、兴澄特钢等国内知名厂家的特钢产品，并可以根据客户需求定做冷拉扁钢、方钢、六角棒、异型钢，提供调质、矫直、冷拉、剥皮、磨光等加工服务，常备库存65Mn弹簧钢板，65Mn弹簧钢带，65Mn淬火全硬钢板，65Mn淬火发蓝钢带，60Si2Mn，50CrVA，SK5，75Cr1，T8，60Si2CrVA等。互信是伙伴关系的基石，赤豹特殊钢坚持为客户提供品质卓越、性能最优的钢材和合金材料，致力于成为行业领先的知名品牌，我们交付给您的不仅是钢材，还有我们对最优品质的的承诺。我们真诚期盼与您的合作，并将不断努力提高，为您提供更加安全和便捷的高品质服务，竭诚欢迎广大新老客户来电咨询洽谈，销售热线18069067899，0574-87013176，官网地址：http://www.trepower.cn，阿里店铺：http://chibao.1688.com

中碳高强度碳素结构钢，淬火后具有高的强度和硬度，该钢可切削性中等，冷变形塑性低，焊接性差，热处理时无回火脆性，但淬透性较低，水中临界直径为13*30mm，且水【宁波65mn弹簧钢板】淬时有开裂倾向。此钢通常在正火或淬火回火，或高频表面淬火等热处理后使用。

50号钢可以淬硬至HRC42~46。所以如果需要表面硬度，又希望发挥50号钢优越的机械性能，常将50号钢表面渗碳淬火，这样就能得到需要的表面硬度。【宁波65mn弹簧钢板】

交货状态

钢板以热处理（正火、回火、正火+回火、退火）状态交货。

材料名称：50统一数字代号：U20502

执行标准GB/T 699-1988 山西永鑫生锻造有限公司专业生产

机械加工：

(一)轴类零件的毛坯 轴类零件可根据使【宁波65mn弹簧钢板】用要求、生产类型、设备条件及结构，选用棒料、锻件等毛坯形式。对于外圆直径相差不大的轴，一般以棒料为主；而对于外圆直径相差大的阶梯轴或重要的轴，常选用锻件，这样既节约材料又减少机械加工的工作量，还可改善机械性能。 根据生产规模的不同，毛【宁波65mn弹簧钢板】坯的锻造方式有自由锻和模锻两种。中小批生产多采用自由锻，大批大量生产时采用模锻。 (二)轴类零件的材料 轴类零件应根据不同的工作条件和使用要求选用不同的材料并采用不同的热处理规范（如调质、正火、淬火等），以获得一定的强度、韧性和耐磨性。 50钢是轴类零件的常用材料，它价格便宜经过调质（或正火）后，可得到较好的切削性能，而且能获得较高的强度和韧性等综合机械性能，淬火后表面硬度可达45～52HRC。未

淬火表面硬度为28-32HRC 40Cr等合金结构钢适用于中等精度而转速较高的轴类零件，这类钢经调质和淬火后，具有较好的综合机械性能。 轴承钢GCr15和弹簧钢65Mn，经调质和表面高频淬火后，表面硬度可达50～58HRC，并具有较高的耐疲劳性能和较好的耐磨性能，可制造较高精度的轴。 精密机床的主轴（例如磨床砂轮轴、坐标镗床主轴）可选用38CrMoAIA氮化钢。这种钢经调质和表面氮化【宁波65mn弹簧钢板】后，不仅能获得很高的表面硬度，而且能保持较软的芯部，因此耐冲击韧性好。与渗碳淬火钢比较，它有热处理变形很小，硬度更高的特性。
50号钢广泛用于机械制造，这种钢的机械性能很好。但是这是一种中碳钢，淬火性能并不好，
5【宁波65mn弹簧钢板】 0号钢可以淬硬至HRC42~46。所以如果需要表面硬度，又希望发挥50号钢优越的机械性能，常将50号钢表面渗碳淬火，这样就能得到需要的表面硬度。

力学性能

抗拉强度 σb (MPa)：≥630(64)

屈服强度 σs 【宁波65mn弹簧钢板】(MPa)：≥375(38)

伸长率 δ5 (%)：≥14

断面收缩率 ψ (%)：≥40

冲击功 Akv (J)：≥31(4)

冲击韧性值 αkv (J/cm²)：≥39(4)

硬度 ：未热处理，≤241HB;退火钢，≤20【宁波65mn弹簧钢板】7HB

试样尺寸：试样尺寸为25mm.

参考对应钢号 德国DIN标准材料编号1.1213、德国DIN标准钢号Cf53、我国GB的标准钢号是50、英国BS标准钢号060A52、法国AFNOR标准钢号XC48TS、法国NF标准钢号C50、意大利【宁波65mn弹簧钢板】UNI标准钢号C53、比利时NBN标准钢号C53、瑞典SS标准钢号1674、美国AISI/SAE/ASTM标准钢号1050、日

本JIS标准钢号S50C/S53C、国际标准化组织ISO标准钢号C50E4。

临界点温度 （近似值） Ac1=725°C，Ac3=760°C，Ar3=721°C，Ar1=690°C

正火规范 温度830°C±10°C，空气冷却。

普通淬火、回火规范 淬火温度830°C ±10°C，水、油冷却；回火温度600°C±10°C，水、油冷却。

化学成分

（质量分数，%）C 0.47~0.55、Si 0.17~0.37、Mn
0.50~0.80、P≤0.035、S≤0.0【宁波65mn弹簧钢板】35、Ni≤0.30、Cr≤0.15、Cu≤0.25