

## 机制砂污水分离机厂家直供

产品名称	机制砂污水分离机厂家直供
公司名称	金华科展过滤机有限公司
价格	.00/个
规格参数	科展:100
公司地址	浙江省兰溪市水亭畲族乡下方泉工业功能区
联系电话	13738135927

## 产品详情

板框压滤机

操作共有四步组成：

第一是压紧：

大张过滤设备告诉您压滤机在操作前须要进行整机检查：

查看滤布有无打折或重叠现

象，电源是否已正常连接。检查后即可进行压紧操作，首先按一下“启动”按钮，油泵开始工作，然后再

按一下“压紧”按钮，活塞推动压紧板压紧，当压紧力到达调定高点压力后，液压系统自动跳停。

第二是进料：当压滤机压紧后，就可以进行进料的操作了：开启进料泵，并缓慢开启进料阀门，

进料压力逐渐升高至正常压力。这时观察压滤机出液情况和滤板间的渗漏情况，过滤一段时间后压滤机出

液孔出液量逐渐减少，这时说明滤室内滤渣正在逐渐充满，当出液口不出液或只有很少量液体时，证明滤

室内滤渣已经完全充满形成滤饼。如需要对滤饼进行洗涤或风干操作，即可随后进行，如不需要洗涤或风干

操作即可进行卸饼操作。

第三是洗涤或风干：在压滤机滤饼充满后，关停进料泵和进料阀门。开启洗涤泵或空压机，缓慢开

启进洗液或进风阀门，对滤饼进行洗涤或风干。操作完成后，关闭洗液泵或空压机及其阀门，即可进行卸

饼操作。

第四是卸饼：首先关闭进料泵和进料阀门、进洗液或进风装置和阀门，然后按住操作面板上的“松开”按钮，活塞杆带动压紧板退回，退至合适位置后，放开按住的“松开”按钮，人工逐块拉动滤板卸下滤饼，同时清理粘在密封面处的滤渣，防止滤渣夹在密封面上影响密封性能，产生渗漏现象。至此一个操作周期完毕。

## 板框压滤机

操作共有四步组成：

第一是压紧：

大张过滤设备告诉您压滤机在操作前须要进行整机检查：

查看滤布有无打折或重叠现象，

电源是否已正常连接。检查后即可进行压紧操作，首先按一下“启动”按钮，油泵开始工作，然后再

按一下“压紧”按钮，活塞推动压紧板压紧，当压紧力到达调定高点压力后，液压系统自动跳停。

第二是进料：当压滤机压紧后，就可以进行进料的操作了：开启进料泵，并缓慢开启进料阀门，

进料压力逐渐升高至正常压力。这时观察压滤机出液情况和滤板间的渗漏情况，过滤一段时间后压滤机出

液孔出液量逐渐减少，这时说明滤室内滤渣正在逐渐充满，当出液口不出液或只有很少量液体时，证明滤

室内滤渣已经完全充满形成滤饼。如需要对滤饼进行洗涤或风干操作，即可随后进行，如不需要洗涤或风干

操作即可进行卸饼操作。

第三是洗涤或风干：在压滤机滤饼充满后，关停进料泵和进料阀门。开启洗涤泵或空压机，缓慢开

启进洗液或进风阀门，对滤饼进行洗涤或风干。操作完成后，关闭洗液泵或空压机及其阀门，即可进行卸

饼操作。

第四是卸饼：首先关闭进料泵和进料阀门、进洗液或进风装置和阀门，然后按住操作面板上的“松

开”按钮，活塞杆带动压紧板退回，退至合适位置后，放开按住的“松开”按钮，人工逐块拉动滤板卸

滤饼，同时清理粘在密封面处的滤渣，防止滤渣夹在密封面上影响密封性能，产生渗漏现象。至此一个操

作周期完毕。

板框压滤机由交替排列的滤板和滤框构成一组滤室。滤板的表面有沟槽，其凸出部位用以支撑滤布。滤框和滤板的边角上有通孔，组装后构成完整的通道，能通入悬浮液、洗涤水和引出滤液。板、框两侧各有把手支托在横梁上，由压紧装置压紧板、框。板、框之间的滤布起密封垫片的作用。由供料泵将悬浮液压入滤室，压滤机滤板与框在滤布上形成滤渣，直至充满滤室。滤液穿过滤布并沿滤板沟槽流至板框边角通道，集中排出。过滤完毕，可通入清洗水洗涤滤渣。洗涤后，有时还通入压缩空气，除去剩余的洗涤液。随后打开压滤机卸除滤渣，清洗滤布，重新压紧板、框，开始下一工作循环。

板框压滤机对于滤渣压缩性大或近于不可压缩的悬浮液都能适用。适合的悬浮液的固体颗粒浓度一般为10%以下，操作压力一般为0.3~0.6兆帕，特殊的可达3兆帕或更高。过滤面积可以随所用的板框数目增减。板框通常为正方形，滤框的内边长为200~2000毫米，框厚为16~80毫米，过滤面积为0.5~1200米。板与框用手动螺旋、电动螺旋和液压等方式压紧。板和框用木材、铸铁、铸钢、不锈钢、聚丙烯和橡胶等材料制造。