

# 机制砂泥水分离设备

产品名称	机制砂泥水分离设备
公司名称	金华科展过滤机有限公司
价格	.00/个
规格参数	科展:100
公司地址	浙江省兰溪市水亭畲族乡下方泉工业功能区
联系电话	13738135927

## 产品详情

滤液穿过滤布并沿滤板沟槽流至板框边角通道，

集中排出。

过滤完毕之后，

可以通入清洗液洗涤

滤渣。洗涤后，有时还通入压缩空气，除去剩余的洗涤液。随后打开压滤机卸除滤渣，清洗滤布，重新压

紧板、框，开始下一工作循环。

板框压滤机主要由压紧板

(

活动滤板

)

、止推板

(

固定滤板

)

、过滤介质

(

滤布或滤纸等

)

、滤板和滤

框、横梁

(

扁铁架

)

、压紧装置、集液槽等组成

(

参见附图

)

，其中的过滤介质和集液槽上由用户自备，当然

也可以由上海大张过滤设备代配。

板框压滤机对于滤渣压缩性大或近于不可压缩的悬浮液都能适用。适合的悬浮液的固体颗粒浓度

一般为

10%

以下，操作压力一般为

0.3

~

0.6

兆帕，特殊

的可达

3

兆帕或更高。过滤面积可以随所用的板

框数目增减。板框通常为正方形，滤框的内边长为

320

~

2000

毫米，框厚为

16

~

80

毫米，过滤面积为

1

~

1200

米

2

。板与框用手动螺旋、电动螺旋和液压等方式压紧。板和框用木材、铸铁、铸钢、不

锈钢、聚丙

烯和橡胶等材料制造。

板框压滤机共有手动压紧、机械压紧和液压压紧三种形式。

手动压紧是螺旋千斤顶推动压紧板压紧；

机械压紧是电动机配

H

型减速箱，

经机架传动部件推动压

紧板压紧；液压压紧是有液压站经机架上的液压缸部件推动压紧板压紧。

厢式压滤机工作原理是由滤板排列组成滤室（滤板两侧凹进，每两块滤板组合成一厢形滤室）。原理图如下：滤板的表面有麻点和凸台，用以支撑滤布。滤板的中心和边角上有通孔，组装后构成完整的通道，能通入悬浮液、洗涤水和引出滤液。滤板两侧各有把手支托在横梁上，由压紧装置压紧滤板。滤板之间的滤布起密封作用。在输料泵的压力作用下，将需要过滤的物料液体送进各滤室，通过过滤介质（根据不同行业选择合适的滤布），将固体和液体分离。在滤布上形成滤渣，直至充满滤室形成滤饼。滤液穿过滤布并沿滤板沟槽流至下方出液孔通道，集中排出。过滤完毕，可通入清洗水洗涤滤渣。洗涤后，有时还通入压缩空气，除去剩余的洗涤液。过滤结束后打开压滤机卸除滤饼（滤饼储存在于相邻两个滤板间），清洗滤布，重新压紧板滤开始下一工作循环。滤布固定在板框上的，这是早期主要压滤机形式，厢式压滤机的主要优点是更换滤布方便，缺点是效率低、过滤效果不好、滤板容易坏；厢式压滤

机的滤室是由相邻两块凹陷的滤板构成的，滤布固定在每块滤板上，厢式压滤机的主要优点是效率较高、效果较好、滤板也相对耐用（相同条件下），不过自动化程度都较高，清洗滤布也有自动装置，一般更换滤板的次数也不会频繁。