

钢材批发耐冲压抚钢M2高速钢小圆棒M2模具钢钢材

产品名称	钢材批发耐冲压抚钢M2高速钢小圆棒M2模具钢钢材
公司名称	奥克金属(东莞)有限公司
价格	33.00/kg
规格参数	厂家:抚钢 牌号:m2 产地:大连
公司地址	东莞市长安镇沙头社区振安中路362号16楼F室(注册地址)
联系电话	0769 - 81157096 13018608885

产品详情

产品介绍

D2钢是高碳高铬冷作模具钢，属莱氏体钢，具有高的淬透性、淬硬性和高的耐磨性；高温抗氧化性能好，淬火和抛光后抗锈蚀能力好，热处理变形小。宜制造各种高精度、长寿命的冷作模具、刀具和量具，例如:形状复杂的冲孔凹模、冷挤压模、滚丝轮、搓丝轮、冷剪切刀和精密量具等。

特性

具有高的硬度和耐磨性

高温抗氧化性能好

热处理稳定最佳

化学成分%

牌号	化学成分(wt%)							特殊元素添加
	C	Si	Mn	Cr	Mo	V		
D2	1.5	0.35	0.27	12.4	1	1		

用途

用于五金冲压模,拉伸模,不锈钢片冲裁模,高硬度冲裁模,剪切刀模,搓丝模,五金零件制作,机械制造等。

供应状态

退火, 255HB

热处理工艺

去应力退火：工件粗加工后，加热至600~650℃，保温2h，随炉冷却到500℃，出炉空冷。

淬火：工件缓慢升温到600℃，保温20min进行第一次预热，均温后升至850℃，再保温30min进行第二次预热，最后升温到1020~1040℃，保温25~40min，出炉空冷。

回火：淬火后应立即回火，并回火至少两次，每次保温时间不低于2h

注意：淬火后应及时回火，防止开裂，并要防止表面脱碳，量规及高精度模具应进行深冷处理（-70℃），并采用高温回火，减少工件变形，高温回火温度500~560℃，硬度大于58HRC

硬度：退火, 255HB,压痕直径 3.8mm；淬火, 59HRC

热处理规范及金相组织

热处理规范：淬火,820±15℃ 预热，1000±6℃（盐浴）或1010±6℃（炉控气氛）加热,保温10~20min,空冷，200±6℃回火。